

GLAXO WELLCOME, S.A.
Declaración
Ambiental 2019





GLAXO WELLCOME, S.A.
Centro de Producción
Av. Extremadura, 3. Pol. Industrial
Allendeduero
Aranda de Duero (Burgos)
CNAE: 21.20 (Fabricación de
especialidades farmacéuticas)



INDICE

1. CONTEXTO INTERNO	4
2. SISTEMA DE GESTION AMBIENTAL	5
2.1 POLÍTICA	5
2.2 DESCRIPCION DEL SISTEMA	6
3. ASPECTOS AMBIENTALES	9
3.1 METODOLOGÍA DE EVALUACIÓN	9
3.2. Desempeño ambiental	10
3.2.1. RESIDUOS	11
3.2.2. EMISIONES ATMOSFÉRICA	16
3.2.3. VERTIDOS DE AGUAS RESIDUALES	21
3.2.4. RUIDO	22
3.2.5 CONSUMO DE RECURSOS NATURALES	24
3.2.6 CONSUMO DE MATERIAS PRIMAS	27
3.2.7 USO DEL SUELO EN RELACIÓN CON LA BIODIVERSIDAD	28
3.3. Aspectos ambientales directos e indirectos en condiciones anormales de funcionamiento o de emergencia	30
3.4 Aspectos ambientales de actividades pasadas	30
3.5 Aspectos ambientales de actividades futuras	30
4. OBJETIVOS AMBIENTALES	30
4.1 Nuestro compromiso ambiental	30
4.2 Programa de gestión ambiental	31
5. OTROS FACTORES RELATIVOS AL COMPORTAMIENTO AMBIENTAL	40
5.1. Inversiones ambientales realizadas durante el año 2018	40
5.2. Concienciación ambiental de los empleados	41
5.3. Participación ambiental de los empleados	42
5.4. Comportamiento medioambiental de proveedores y gestores de residuos	42
5.5. Comportamiento respecto a las disposiciones jurídicas en relación con los impactos ambientales	42
5.6. Comunicaciones relevantes con partes interesadas de temas ambientales	43
5.7. Principales licencias, certificados y autorizaciones de nuestra empresa	44
5.8. Auditorías	45
6. DATOS SOBRE LA VERIFICACIÓN DE LA DECLARACIÓN	45

1. CONTEXTO INTERNO

El Centro de Producción Glaxo Wellcome, S.A., está ubicado en el polígono industrial Allendeduero, en Aranda de Duero (Burgos) desde el año 1978 y tiene como actividad principal la fabricación de productos farmacéuticos, siendo parte integrante del grupo GlaxoSmithKline, plc.

Nuestra actividad está orientada a alcanzar los más altos estándares de calidad y al cumplimiento de todos los requerimientos de las autoridades sanitarias. Sin perder el foco en reducir nuestro impacto ambiental, evaluando e implementando las mejores técnicas disponibles que son viables.

Todas las personas de la fábrica de Aranda de Duero trabajan para que este desafío, sea una realidad.

Nuestros productos atienden la demanda de unos 80 países alrededor del mundo, en más de 1.000 presentaciones diferentes.

El 95% de los medicamentos que producimos, se envía a otros países, para ser distribuidos a millones de personas que confían en su calidad, en Europa, Asia Pacífico, Oriente Medio, América Latina y África.



Nuestra misión, es proporcionar valor a nuestros clientes en el suministro de medicamentos, trabajando en equipo. Entendemos por valor:

-  Adoptar las mejores prácticas, desarrollar a las personas y enfocarnos en los resultados.
-  Ser fuente segura de suministro de productos de alta calidad.
-  Cumplir los requerimientos de las autoridades sanitarias y las expectativas de los clientes.
-  Producir con los mejores costes.

Los valores que defendemos para alcanzar nuestra misión son la profesionalidad, el entusiasmo, el trabajo en equipo, la flexibilidad, la creatividad y la innovación.

Las instalaciones de nuestro Centro se encuentran en una parcela de unos 186.680 m² y con una superficie construida de unos 51.964 m², donde tienen lugar los procesos de fabricación y acondicionamiento de las formas farmacéuticas:

-  Comprimidos.
-  Líquidos inhalados.
-  Aerosoles.



Además de tener estas instalaciones de producción, posee otras generales y auxiliares como:

-  Almacén general.
-  Centro de tratamiento y obtención de Agua Purificada.
-  Dos centros de energía.
-  Estación Depuradora de Aguas Residuales (EDAR).
-  Centro de Recogida de Residuos.
-  Servicios auxiliares.
-  Oficinas.
-  Servicio médico.
-  Edificio social.

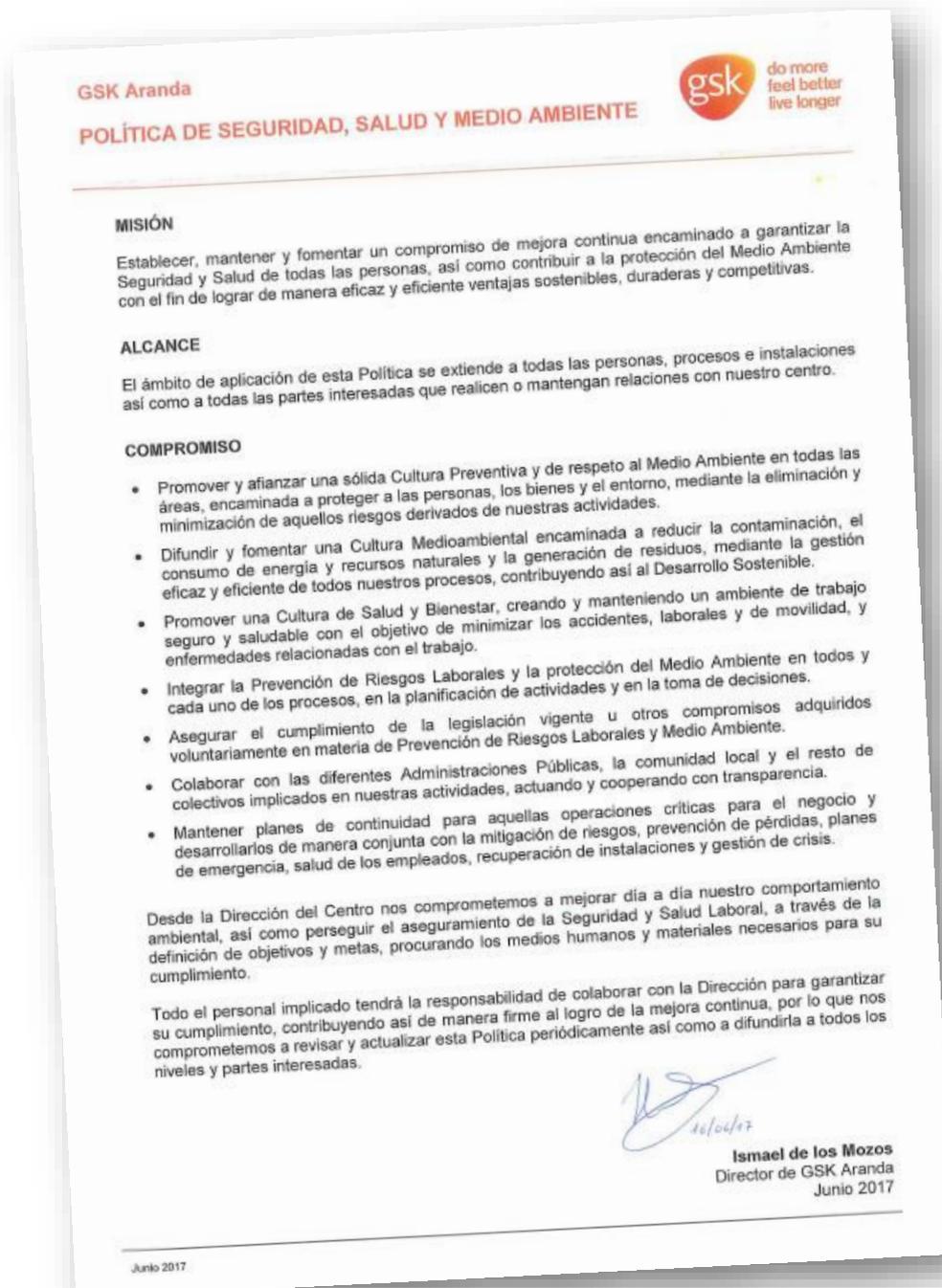


Superficie parcela: 186.680 m²
Superficie construida: 51.964 m²

2. SISTEMA DE GESTION AMBIENTAL

2.1 POLÍTICA

Nuestra fábrica de Aranda tiene integradas sus políticas de Seguridad, Salud y Medio Ambiente. Se ha revisado y actualizado la Política estando vigente desde junio 2017.



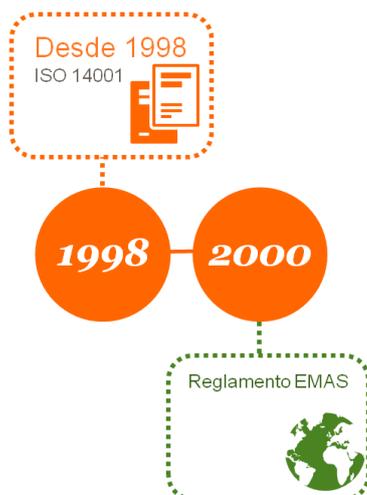
2.2 DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

En el año 1998, nuestra fábrica de Aranda obtiene la certificación en Gestión Ambiental según la norma ISO 14001, en el año 2000 se obtiene la certificación europea EMAS, Sistema Comunitario de Gestión y Auditorías Ambientales, siendo la primera empresa de Castilla y León en conseguirla, y posteriormente en el año 2005, la certificación del sistema de Prevención de Riesgos Laborales, según la norma OHSAS 18001, todas ellas otorgadas por AENOR.

Desde 2007 hasta 2016, la entidad certificadora encargada de realizar las auditorías de certificación de nuestro sistema ha sido SGS ICS Ibérica, S.A.

A partir de 2014, no se renueva la certificación de la norma OHSAS 18001, aunque se mantienen los estándares de trabajo.

Desde 2017, la entidad certificadora es Bureau Veritas.



Estas certificaciones no son más que una forma de avalar y reconocer el trabajo que la compañía viene realizando desde hace muchos años en esta materia.

Este proyecto de certificación ha mejorado nuestros procesos productivos, aumentando su seguridad y su eficacia, ya que continuamente se busca la eliminación de accidentes, incidentes y enfermedades profesionales y la minimización en la generación de residuos, emisiones, vertidos y en el consumo de recursos naturales, como agua

y energía de diferentes fuentes, y materias primas.

Se han reducido los costes asociados a incidentes y accidentes y a una incorrecta gestión ambiental, se respeta y restaura la calidad ambiental del entorno en el que nos ubicamos y la vigilancia de la salud de los trabajadores se cumple de forma estricta.

Además, se colabora estrechamente con las Administraciones y Entidades Locales, apoyando iniciativas en defensa y protección del medio ambiente, por lo que nuestra actividad está integrada en el entorno social, económico y ambiental.

Todo el personal está formado en seguridad, salud y medio ambiente y conoce la forma de realizar bien su trabajo para cumplir los objetivos marcados por la empresa y por el grupo.

Nuestro objetivo prioritario es la mejora continua en todos nuestros procesos y actividades diarias.

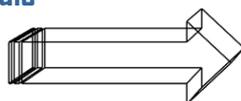
Nuestro Sistema de Gestión Ambiental se basa en:

-  El establecimiento de una Política que rija nuestro comportamiento ambiental.
-  La identificación de requisitos legales y reglamentarios de aplicación a las funciones, procesos y actividades desarrollados en el área de producción.
-  La identificación, evaluación y registro de los aspectos ambientales, y determinación de los significativos para tenerlos controlados y neutralizados.
-  El establecimiento de un programa de gestión ambiental, a través del desarrollo de objetivos y metas.
-  El control sobre las actividades desarrolladas.
-  La revisión del sistema de gestión por la Dirección.

Esquema explicativo de nuestro Sistema de Gestión Ambiental

 **Política de prevención y medio ambiente**

 **Programa de Gestión Ambiental**



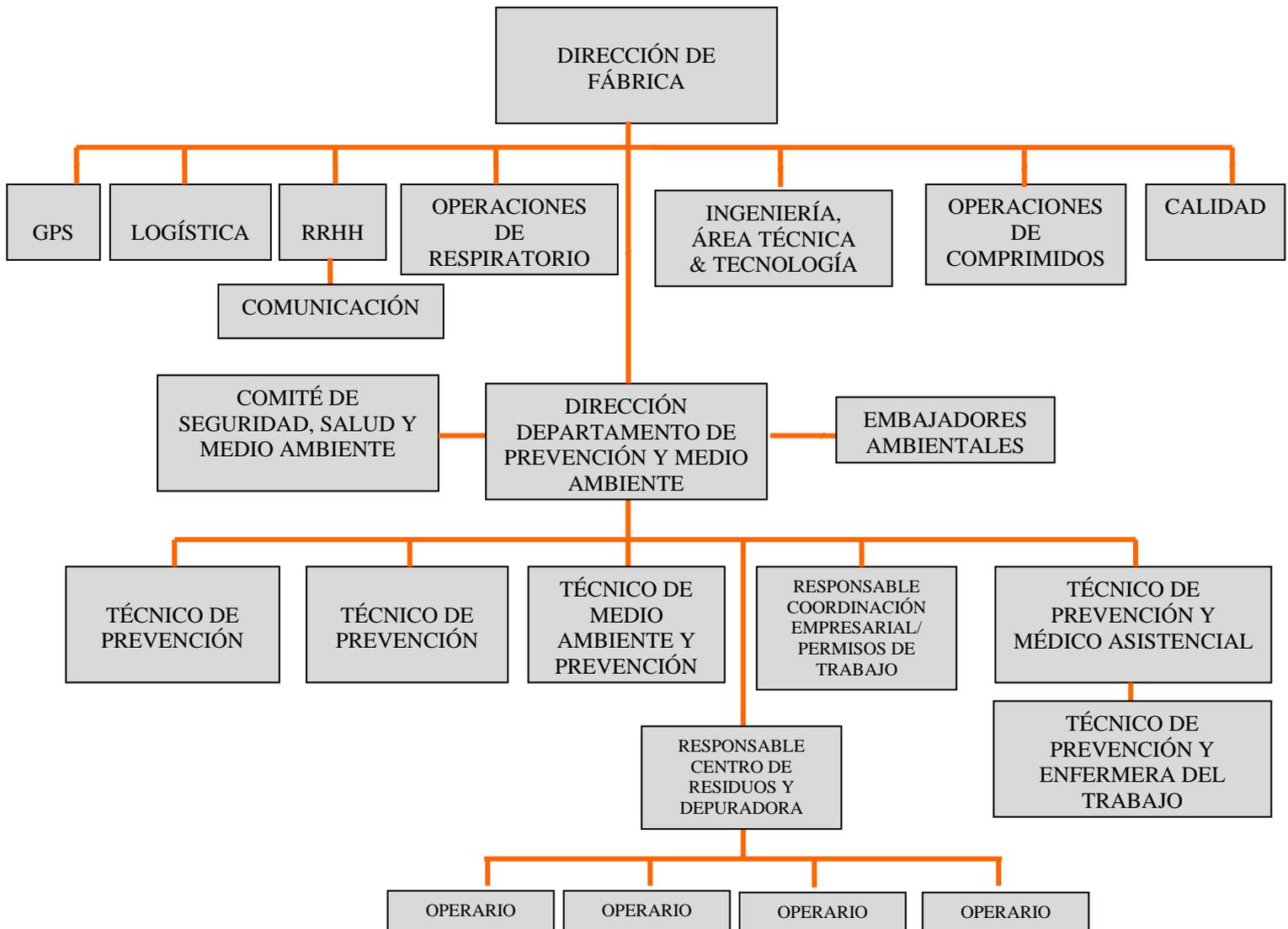
Las responsabilidades del Sistema de Gestión Ambiental implantado recaen directamente en la Dirección de la Compañía, en la Dirección del Área de Producción y en el Representante Específico de Medio Ambiente de la Compañía.

El Comité de Seguridad, Salud y Medio Ambiente de Fábrica, formado por representantes de cada uno de los departamentos de fábrica, realiza el seguimiento periódico del Sistema de Gestión Ambiental y de su desempeño.

Anualmente se informa a toda la Compañía de los datos ambientales y los logros conseguidos en materia ambiental mediante la Declaración Ambiental y mensualmente se informa a todos los departamentos de Fábrica a través de los distintos canales de comunicación disponibles.

Gracias a la implantación de este Sistema de Gestión Ambiental, se han ido reduciendo significativamente las afecciones al entorno en el desarrollo de nuestra actividad, buscando siempre un desarrollo sostenible.

Organigrama de Prevención y Medio Ambiente



3. ASPECTOS AMBIENTALES

3.1 Metodología de Evaluación

El Centro de Producción de Aranda identifica y evalúa anualmente los aspectos derivados de las actividades, productos y servicios que en el mismo se desarrollan; determinando aquellos aspectos que son *significativos* debido al impacto que puedan ocasionar sobre el Medio Ambiente y tomando acciones para su control.

Para evaluar la significancia de los aspectos se toman los datos de cierre del año anterior (Residuos, Consumos, Emisiones y Otros, derivados de las actividades realizadas).

La Instrucción Técnica que se sigue para la realización de la evaluación de aspectos ambientales del 2019 es la IT-M-GM-015: Identificación y Evaluación de Aspectos Ambientales, versión 11.

Según esta Instrucción Técnica, la metodología de evaluación seguida es la siguiente:

Los aspectos ambientales pueden clasificarse en aspectos Directos, sobre los que el Centro tiene el control de su gestión y en aspectos Indirectos, aquellos sobre los que el Centro no tiene pleno control de su gestión. A su vez, este tipo de aspectos pueden darse en condiciones normales de operación o en situaciones anormales o de emergencia.

Evaluación de aspectos ambientales en condiciones normales

Método de evaluación

Se lleva a cabo la evaluación en base a los métodos cuantitativos que se disponga. Dicha cuantificación se realiza mediante unidades (kg, litros, etc.) o mediante la medición de parámetros involucrados. Y posteriormente, en caso de que sea posible, se establece el indicador relativo, **ratio**, en función del parámetro más influyente (número de empleados, kg de producto fabricado, horas trabajadas, superficie total etc.).

R= A/B; R: Ratio; A: aspecto ambiental; B: Valor más representativo para evaluar el aspecto ambiental

Para todos aquellos aspectos ambientales que cuenten con datos cuantitativos de generación o consumo, como son:

-  Consumo de Recursos Naturales.
-  Generación de Residuos: Peligrosos y No Peligrosos.
-  Emisiones de propelente y de coches de empresa
-  Consumo de Materias Primas.

el método de evaluación tendrá en cuenta los siguientes parámetros:

-  Magnitud
-  Impacto/tratamiento
-  Frecuencia
-  Partes afectadas

En cuanto a aquellos aspectos ambientales que cuenten con datos de generación y tengan un valor de referencia legislativo, es decir, que tengan límites legales asociados, como son:

-  Emisiones Atmosféricas.
-  Generación de Vertidos.
-  Generación de Ruido Exterior.

El método de evaluación tendrá en cuenta la magnitud frente al límite legal y las partes afectadas.

Evaluación de aspectos ambientales en condiciones anormales

Método de evaluación

Una vez efectuada la identificación de todos los aspectos ambientales derivados del anormal funcionamiento de los procesos, servicios e instalaciones, o en situaciones de emergencia o riesgo ambiental, se evaluará la significancia o no, en función de:

- Severidad.
- Probabilidad.

3.2. Desempeño ambiental

A continuación, se indican los aspectos ambientales generados en condiciones normales de funcionamiento durante el año 2019, acompañados de una breve descripción sobre el *comportamiento* que el Centro tiene respecto a sus objetivos y metas ambientales en relación con los aspectos ambientales.

Esta descripción incluye cifras, ratios (siempre que sea posible), sobre las emisiones de contaminantes, la generación de residuos, el consumo de agua y de energía, el ruido y los vertidos.

Estos datos permiten efectuar una comparación con datos de años anteriores para evaluar la evolución del comportamiento del Centro.

Los aspectos ambientales directos en condiciones normales de funcionamiento principales son:

-  Generación de Residuos.
-  Emisiones Atmosféricas.
-  Vertidos de Aguas Residuales.
-  Ruido.
-  Consumo de Recursos Naturales.

-  Consumo de Materias Primas. Dentro de los aspectos ambientales indirectos, se han identificado los siguientes:
-  Mal uso de nuestros productos o mala gestión de los residuos.
-  Residuos/Emisiones generadas por el paciente.
-  Residuos generados por los contratistas.
-  Comportamiento medioambiental de los proveedores.
-  Comportamiento medioambiental de los gestores de residuos.

También se evalúan los aspectos ambientales directos e indirectos en condiciones anormales de funcionamiento o de emergencia, teniendo en cuenta:

-  Almacenamiento de producto químico
-  Depuradora
-  Mercancías peligrosas
-  Instalaciones y servicios
-  Áreas productivas y laboratorios
-  Oficinas

DATOS UTILIZADOS PARA EL CÁLCULO DE LOS RATIOS

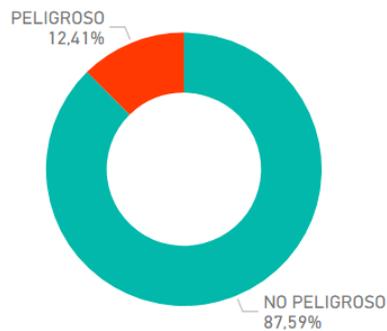
	2019	
<i>Producto fabricado</i>	9.769,92	toneladas
<i>Aerosoles fabricados</i>	4.274,13	toneladas
<i>Líquidos inhalados en vidrio fabricados</i>	3.493,53	toneladas
<i>Comprimidos en blíster acondicionados</i>	890,80	toneladas
<i>Materias primas consumidas</i>	9.905,10	toneladas
<i>Residuos enviados</i>	1.421,30	toneladas
<i>Superficie de riego</i>	20.866	m ²
<i>Superficie total</i>	186.680	m ²
<i>Nº de comidas servidas</i>	99.880	unidades
<i>Número de empleados en el Centro</i>	630	personas
<i>Días trabajados</i>	347	días
<i>Km realizados con coches de empresa</i>	76.652	Km
<i>Producción aciclovir, lacipil y Fabricación de aerosoles</i>	298,63	toneladas

Valor más influyente o representativo para el cálculo del ratio. Valor **B** para el cálculo del ratio (R); $R = A/B$

3.2.1. RESIDUOS

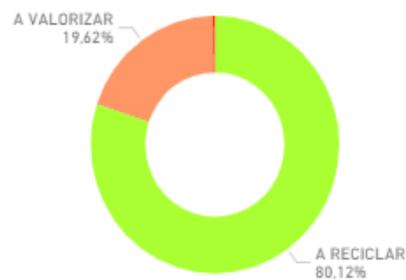
A continuación, se muestran los indicadores de los **Residuos Totales** gestionados en el Centro de Aranda, a lo largo del año 2019, la evolución durante los últimos tres años y su destino final (bien sea valorización energética, reciclado o eliminación).

DISTRIBUCIÓN RESIDUOS POR TIPO



TIPO RESIDUO (Directos)	A: CANTIDAD (t)	R(A/B): RATIO (t/t producción)	PORCENTAJE
NO PELIGROSO	1.244,98	0,13	87,59%
PELIGROSO	176,32	0,02	12,41%
Total	1.421,30	0,15	100,00%

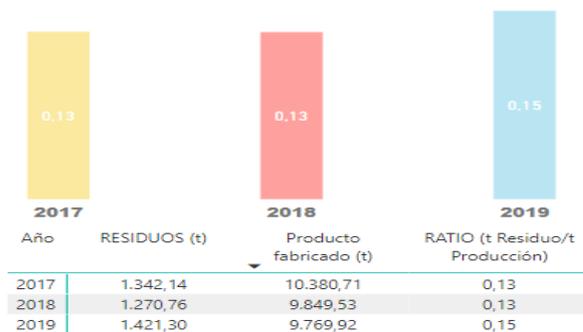
DISTRIBUCIÓN RESIDUOS POR DESTINO



DESTINO	A: CANTIDAD (t)	R(A/B): RATIO (t/t producción)	PORCENTAJE
A RECICLAR	1.138,70	0,12	80,12%
A VALORIZAR	278,86	0,03	19,62%
A ELIMINAR	3,74	0,00	0,26%
Total	1.421,30	0,15	100,00%

Comparación Residuos años 2017-2019

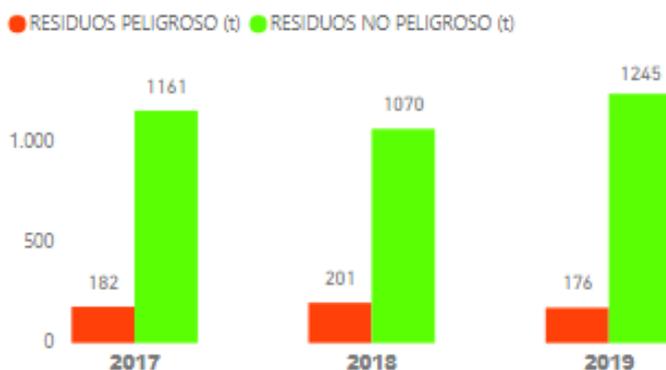
RATIO RESIDUOS (t Residuo/t Producción)



EVOLUCIÓN POR DESTINO



EVOLUCIÓN POR TIPO



Los Residuos Valorizados: incluyen los residuos reciclados y los valorizados energéticamente

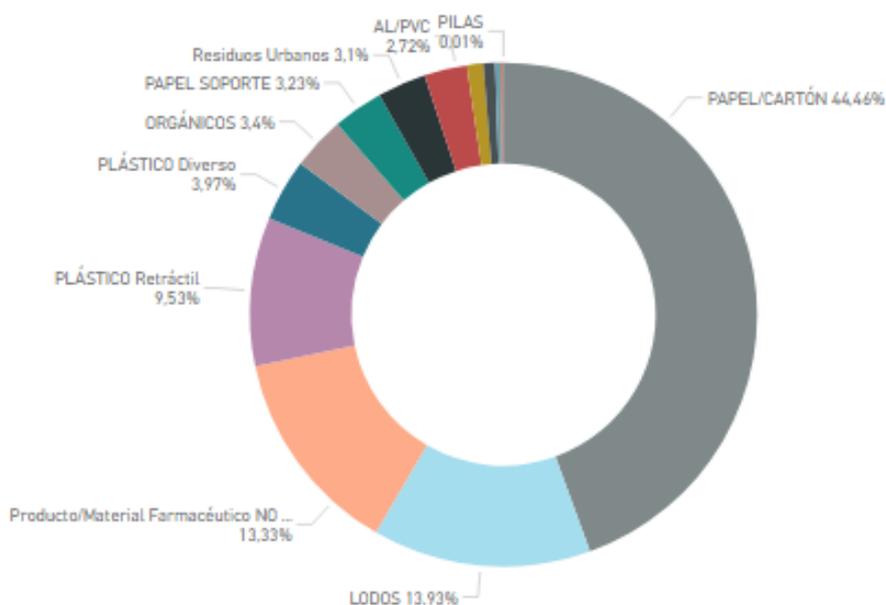
RESIDUOS NO PELIGROSOS

A continuación, se presenta una evolución más detallada de cada tipo de residuo gestionados en 2019.

RESIDUOS NO PELIGROSOS 2019				
RESIDUO	A: CANTIDAD (t)	R(A/B): RATIO	UNIDADES	DESTINO
ACEITE COCINA	0,45	0,005	t/1.000 comidas	V
AL/PVC	33,92	3,472	t/1.000 t producidas	R/V
ALUMINIO	4,40	0,450	t/1.000 t producidas	R
CHATARRA	1,67	0,171	t/1.000 t producidas	R
ENVASES	9,22	0,944	t/1.000 t producidas	R
LODOS	173,46	17,755	t/1.000 t producidas	R
ORGÁNICOS	42,37	6,726	t/100 empleados	R
PAPEL SOPORTE	40,23	4,118	t/1.000 t producidas	R
PAPEL/CARTÓN	553,53	56,656	t/1.000 t producidas	R
PILAS	0,10	0,010	t/1.000 t producidas	R
PLÁSTICO Diverso	49,38	5,054	t/1.000 t producidas	R
PLÁSTICO Retráctil	118,68	11,984	t/1.000 t materia prima	R
Producto/Material Farmacéutico NO PELIGROSO	166,00	16,991	t/1.000 t producidas	R/V
Residuos Urbanos	38,55	3,946	t/1.000 t producidas	V
VIDRIO	13,03	1,333	t/1.000 t producidas	R

(R; destino, *reciclado* del residuo. E; destino, *eliminación* del residuo. V; destino, *valorización energética* del residuo)
 Hay aspectos que tienen una unidad de medida del ratio diferente, por ser ésta más representativa

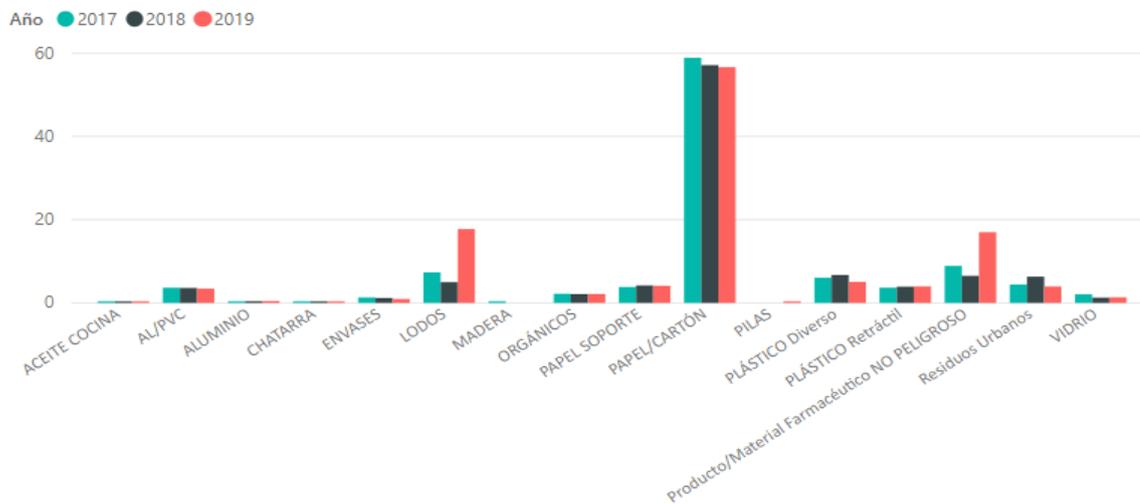
COMPOSICIÓN RESIDUOS NO PELIGROSOS 2019



RESIDUOS NO PELIGROSOS									
Año	2017			2018			2019		
	A: CANTIDAD (t)	R: RATIO (A/B)	UNIDADES RATIO (t/1000 t)	A: CANTIDAD (t)	R: RATIO (A/B)	UNIDADES RATIO (t/1000 t)	A: CANTIDAD (t)	R: RATIO (A/B)	UNIDADES RATIO (t/1000 t)
ACEITE COCINA	0.52	0.004	t/1.000 comidas	0.40	0.003	t/1.000 comidas	0.45	0.005	t/1.000 comidas
AL/PVC	37.82	3.643	t/1.000 t producidas	35.38	3.592	t/1.000 t producidas	33.92	3.472	t/1.000 t producidas
ALUMINIO	3.78	0.364	t/1.000 t producidas	4.10	0.417	t/1.000 t producidas	4.40	0.450	t/1.000 t producidas
CHATARRA	2.26	0.218	t/1.000 t producidas	2.00	0.203	t/1.000 t producidas	1.67	0.171	t/1.000 t producidas
ENVASES	13.60	1.310	t/1.000 t producidas	11.63	1.180	t/1.000 t producidas	9.22	0.944	t/1.000 t producidas
LODOS	76.04	7.325	t/1.000 t producidas	49.14	4.989	t/1.000 t producidas	173.46	17.755	t/1.000 t producidas
MADERA	0.03	0.000	t/1.000 t materia prima						
ORGÁNICOS	43.37	6.134	t/100 empleados	41.86	6.571	t/100 empleados	42.37	6.726	t/100 empleados
PAPEL SOPORTE	39.63	3.818	t/1.000 t producidas	41.35	4.198	t/1.000 t producidas	40.23	4.118	t/1.000 t producidas
PAPEL/CARTÓN	611.14	58.872	t/1.000 t producidas	562.49	57.108	t/1.000 t producidas	553.53	56.656	t/1.000 t producidas
PILAS							0.10	0.010	t/1.000 t producidas
PLÁSTICO Diverso	63.07	6.076	t/1.000 t producidas	66.12	6.713	t/1.000 t producidas	49.38	5.054	t/1.000 t producidas
PLÁSTICO Retráctil	109.37	10.873	t/1.000 t materia prima	116.58	11.715	t/1.000 t materia prima	118.68	11.984	t/1.000 t materia prima
Producto/Material Farmacéutico NO PELIGROSO	92.35	8.896	t/1.000 t producidas	64.05	6.503	t/1.000 t producidas	166.00	16.991	t/1.000 t producidas
Residuos Urbanos	46.12	4.443	t/1.000 t producidas	62.18	6.313	t/1.000 t producidas	38.55	3.946	t/1.000 t producidas
VIDRIO	21.50	2.071	t/1.000 t producidas	12.42	1.261	t/1.000 t producidas	13.03	1.333	t/1.000 t producidas

Donde no aparece número es porque no se ha realizado envío durante ese año.

COMPARATIVA RATIO RESIDUOS NO PELIGROSOS



Cálculo del ratio R= A/B

RESIDUO	SIGNIFICANCIA	NO SE TOMA NINGUNA ACCION DEBIDO A
Lodos	Alta	Se empieza a sacar lodos desde agosto'18, se arrancó depuradora en febrero'18. En 2019 retirada de lodos de manera continua, sin parada por obras en depuradora.
Producto/Material farmacéutico no peligroso	Alta	Se han gestionados 15t del 2018 en 2019; 11t son Fans Argelia por problemas en aduana; 3t discontinuidad de producto (Zantac); 71 t Avamys por defecto del Avicel. Descontando estas cantidades la significancia seria media

El resto de los residuos no peligrosos no son significativos respecto al 2018
Se realiza un seguimiento de los residuos indirectos no peligrosos.

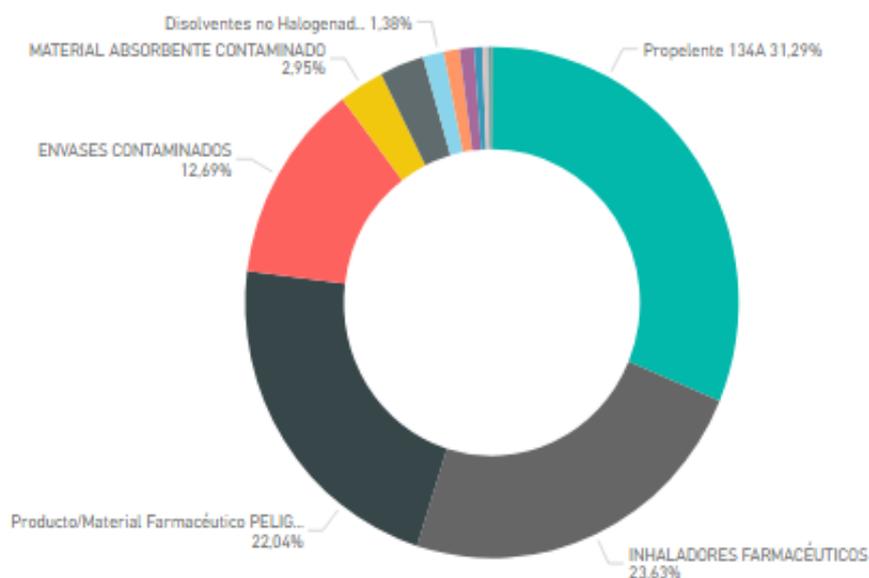
RESIDUOS PELIGROSOS

A continuación, se presenta una evolución más detallada de cada tipo de residuo gestionados en 2019

RESIDUOS PELIGROSOS 2019				
RESIDUO	A: CANTIDAD (t)	R(A/B): RATIO	UNIDADES	DESTINO
ACEITE INDUSTRIAL	0,60	0,061	t/1.000 t producidas	R ♻️
AEROSOLES	0,04	0,004	t/1.000 t producidas	R ♻️
Citotóxicos/Citostáticos	1,83	0,187	t/1.000 t producidas	E
Disolventes no Halogenados	2,44	0,249	t/1.000 t producidas	R ♻️
ENVASES CONTAMINADOS	22,37	2,289	t/1.000 t producidas	R ♻️
Equipos eléctricos/electrónicos	0,94	0,149	t/100 empleados	R ♻️
FILTROS	5,09	0,521	t/1.000 t producidas	R/V ♻️
FLUORESCENTES	0,23	0,654	t/1.000 días de trabajo	R ♻️
INHALADORES FARMACÉUTICOS	41,65	9,746	t/1.000 t aerosoles fabricados	R/V ♻️
MATERIAL ABSORBENTE CONTAMINADO	5,21	0,533	t/1.000 t producidas	R ♻️
Producto/Material Farmacéutico PELIGROSO	38,87	3,978	t/1.000 t producidas	R/V ♻️
Propelente 134A	55,16	12,906	t/1.000 t aerosoles fabricados	R ♻️
REACTIVOS	0,24	0,024	t/1.000 t producidas	E
Residuos Sanitarios	1,68	0,171	t/1.000 t producidas	E
Termómetros	0,00	0,000	t/1.000 t producidas	R ♻️

(R; destino, *reciclado* del residuo. E; destino, *eliminación* del residuo. V; destino, *valorización energética* del residuo)
Hay aspectos que tienen una unidad de medida del ratio diferente, por ser ésta más representativa

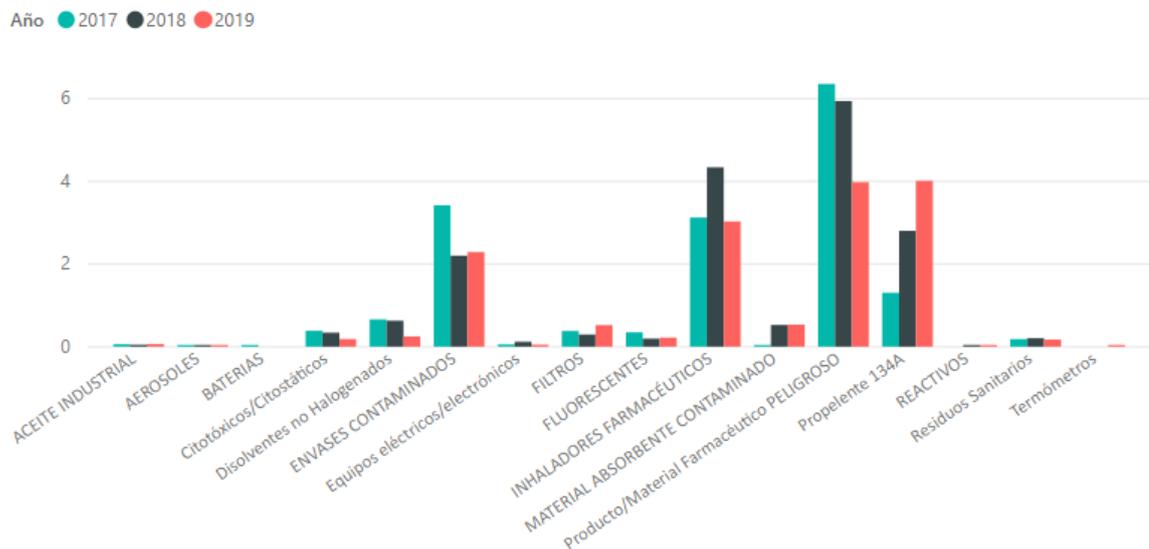
COMPOSICIÓN RESIDUOS PELIGROSOS 2019



RESIDUOS PELIGROSOS									
Año	2017			2018			2019		
	A: CANTIDAD (t)	R: RATIO (A/B)	UNIDADES RATIO (t/1000 t)	A: CANTIDAD (t)	R: RATIO (A/B)	UNIDADES RATIO (t/1000 t)	A: CANTIDAD (t)	R: RATIO (A/B)	UNIDADES RATIO (t/1000 t)
ACEITE INDUSTRIAL	0.60	0.058	t/1.000 t producidas	0.45	0.046	t/1.000 t producidas	0.60	0.061	t/1.000 t producidas
AEROSOLES	0.04	0.003	t/1.000 t producidas	0.02	0.002	t/1.000 t producidas	0.04	0.004	t/1.000 t producidas
BATERIAS	0.08	0.008	t/1.000 t producidas						
Citotóxicos/Citostáticos	3.99	0.385	t/1.000 t producidas	3.34	0.339	t/1.000 t producidas	1.83	0.187	t/1.000 t producidas
Disolventes no Halogenados	6.83	0.658	t/1.000 t producidas	6.19	0.628	t/1.000 t producidas	2.44	0.249	t/1.000 t producidas
ENVASES CONTAMINADOS	35.50	3.420	t/1.000 t producidas	21.67	2.200	t/1.000 t producidas	22.37	2.289	t/1.000 t producidas
Equipos eléctricos/electrónicos	1.06	0.150	t/100 empleados	2.36	0.370	t/100 empleados	0.94	0.149	t/100 empleados
FILTROS	3.94	0.380	t/1.000 t producidas	2.89	0.293	t/1.000 t producidas	5.09	0.521	t/1.000 t producidas
FLUORESCENTES	0.36	1.040	t/1.000 días de trabajo	0.20	0.583	t/1.000 días de trabajo	0.23	0.654	t/1.000 días de trabajo
INHALADORES FARMACÉUTICOS	42.94	8.817	t/1.000 t aerosoles fabricados	59.66	12.947	t/1.000 t aerosoles fabricados	41.65	9.746	t/1.000 t aerosoles fabricados
MATERIAL ABSORBENTE CONTAMINADO	0.40	0.039	t/1.000 t producidas	5.18	0.526	t/1.000 t producidas	5.21	0.533	t/1.000 t producidas
Producto/Material Farmacéutico PELIGROSO	65.96	6.354	t/1.000 t producidas	58.53	5.942	t/1.000 t producidas	38.87	3.978	t/1.000 t producidas
Propelente 134A	17.94	3.684	t/1.000 t aerosoles fabricados	38.55	8.366	t/1.000 t aerosoles fabricados	55.16	12.906	t/1.000 t aerosoles fabricados
REACTIVOS				0.04	0.004	t/1.000 t producidas	0.24	0.024	t/1.000 t producidas
Residuos Sanitarios	1.90	0.183	t/1.000 t producidas	2.01	0.204	t/1.000 t producidas	1.68	0.171	t/1.000 t producidas
Termómetros							0.00	0.000	t/1.000 t producidas

Donde no aparece número es porque no se ha realizado envío durante ese año. Baterías: se las damos al proveedor. Reactivos: se donaron a colegios y universidades.

COMPARATIVA RATIO RESIDUOS PELIGROSOS



Cálculo del ratio R= A/B

RESIDUO	SIGNIFICANCIA	NO SE TOMA NINGUNA ACCION DEBIDO A
Propelente 134a	Alta	27t se han gestionado en 2019, siendo residuos del 2018. Por lo que no se considera necesario tomar acción. Si se quitan las 27 t, da significancia baja.

El resto de los residuos peligrosos de 2019 no son significativos respecto al 2018
Se realiza un seguimiento de los residuos indirectos peligrosos.

3.2.2. EMISIONES ATMOSFÉRICAS

Algunas de las emisiones atmosféricas que se generan en el Centro, provienen de las calderas de agua caliente y de producción de vapor del Centro de Energía, las cuáles se controlan internamente con una periodicidad al menos mensual, y cada cinco años por una empresa externa acreditada, que realiza un informe con los datos obtenidos.

En 2017 se realizaron las mediciones de las seis calderas, a través de Organismo de Control

Autorizado "MARSAN INGENIEROS, S.L.U.", informes CL17CA-1-0025 y CL17CA-1-0027.

Las próximas mediciones para estas calderas están previstas para el mes de noviembre de 2022, salvo que hubiera cambios significativos en la instalación.

A continuación, se presentan los resultados promedios de los informes en los focos inspeccionados:

Emisiones a la atmósfera		
Focos de Emisión	Parámetro de medida	
	CO (mg/Nm ³)	NOx (mg/Nm ³)
Foco F1: Caldera de Agua Caliente 20700079	< 13	169
Foco F2: Caldera de Agua Caliente Ygnis 10008744	< 14	119
Foco F3: Caldera de Agua caliente Ygnis 10008745	< 15	119
Foco F4: Caldera de Vapor 1 23022955	23	110
Foco F5: Caldera de Vapor 4 23034598	75	116
Foco F6: Caldera de Vapor 5 23034599	86	130
Límite Legal*	CO (mg/Nm³)	NOx (mg/Nm³)
	100	200

Límites legales de acuerdo a nuestra Autorización de instalaciones potencialmente contaminadoras de la atmósfera. EXPTE. ATA/BU/014/2017.

NOTA: Nomenclatura de los focos de emisión según IT-M-GM-010, Control de emisiones a la atmósfera

Como se puede observar, ninguna de las emisiones supera los límites legislativos, la conclusión de los informes es que **todos los contaminantes analizados cumplen los límites permitidos por la legislación vigente.**

En la siguiente tabla se reflejan los datos correspondientes a las toneladas de emisiones producidas por las calderas durante el año 2019, resultado de las horas de funcionamiento, del caudal de estas y de los datos promedio de emisiones de CO y NO_x.

CONTAMINANTES	A: CANTIDAD EMISIONES 2019 (t)	R(A/B): RATIO 2019 (t / t producto fabricado)
CO	2,142	0,219 *10 ⁻³
NO _x	7,512	0,769 *10 ⁻³

Las horas de funcionamiento son estimadas de las calderas, estimación facilitada por ingeniería

* Para realizar los cálculos de las emisiones se han utilizado los caudales y datos de emisiones (peor caso) obtenidos de los informes 2017 CL17CA-1-0025 y CL17CA-1-0027 emitidos por MARSAN INGENIEROS.

RATIO EMISIONES CALDERAS POR AÑO
(t/1000t Producción)



Además, existen emisiones atmosféricas procedentes de nuestros procesos productivos:

-  Emisión de gases de efecto invernadero.
-  Emisión de Compuestos Orgánicos Volátiles (COV's)

Las fuentes de emisión de gases de efecto invernadero son las siguientes:

-  Combustión de gas natural.
-  Consumo de electricidad
-  Consumo de gasóleo usado en carretillas, grupos electrógenos y las bombas de protección contra incendios.
-  Fabricación, acondicionamiento y control de calidad de aerosoles con propelente 134a (HFC).
-  Emisiones refrigerantes de Equipos (HFC).
-  Uso de coches de empresa.

Aunque el Real Decreto 117/2003 no es de aplicación a nuestra fábrica, ya que nos encontramos por debajo del umbral de consumo de disolventes (50 t/año), se hace seguimiento anual de las emisiones de los COV's.

Fuentes de emisión:

-  Granulación de comprimidos
-  Disolventes de limpieza

Otras emisiones:

- SF₆: Los conmutadores de media tensión contienen un total de 4,82 Kg de SF₆ (115,20 t CO₂ e). Son estancos, están dentro de la vida útil y no se han registrado fugas.

- PM: Se dispone de captadores de polvo y filtros HEPA. No se han registrado emisiones.

- CO₂, CH₄, N₂O, SO₂, PFC, NF₃: No se han registrado emisiones.

EMISIONES DE CO₂ e EN 2019 DISTRIBUIDAS POR FUENTES

FUENTE	CANTIDAD	A: EMISIONES t CO ₂ e	R (A/B) RATIO: t CO ₂ e/ t Producción
ELECTRICIDAD	62.414,25 GJ	0,00	0,00
GAS NATURAL	35.412,41 GJ	1.808,89	0,19
GASÓLEO	100,10 GJ	6,90	0,001
PROPELENTE 134A	51,69 t	73.918,43	17,294 <small>t CO₂ e/t Aerosoles</small>
PROPELENTE EQUIPOS	0,18 t	252,73	0,03
COCHES DE EMPRESA (*)	76.652 Km	7,63	0,10 <small>t CO₂ e/1.000 Km</small>
TOTAL EMISIONES		75.994,57	7,78

* Emisiones de los coches de uso común de la empresa.

Datos de t CO₂e/Km obtenido en función del vehículo de <http://coches.idae.es>

El consumo de CO₂ de la furgoneta de residuos en 2019: 13,32 GJ= 3,3 t CO₂

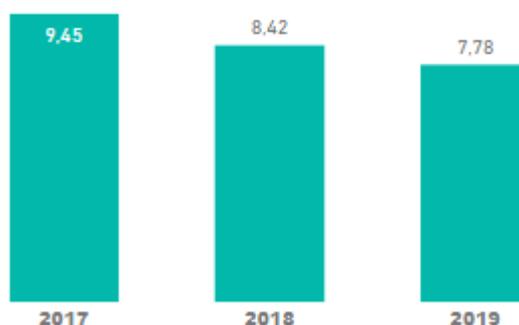
Los factores de emisión utilizados han sido:

- ✓ Electricidad: En 2019 todo el consumo de electricidad proviene de fuentes sostenibles. "Certificado Verde". Factor de emisión 0 según factura.
- ✓ Gas Natural: Factor de emisión enviado por el grupo GSK: 0,184 Kg CO₂/Kwh
- ✓ Gasóleo: Factor de emisión enviado por el grupo GSK: 0,248 Kg CO₂/Kwh
- ✓ Propelente: Factor de emisión de Propelente 134A obtenido de IPCC 2007 (100 años): 1.430 kg CO₂/Kg 134A (https://www.ipcc.ch/publications_and_data/ar4/wg1/en/ch2s2-10-2.html).
- ✓ Propelente equipos: Las emisiones de gas refrigerante son debidas a fugas en los equipos de frío. En 2019 se emitieron gases de refrigerantes R134A y R449A (1.397kg CO₂/Kg 449A)

Actualmente no se tiene producción de energía renovable en fabrica.

Se realiza un seguimiento de las emisiones indirectas de CO₂ (Consumo eléctrico de almacén externo y emisiones del transporte al almacén externo).

EMISIONES CO₂e POR AÑO (tCO₂e/t Producción)



En 2019
Reducción del
8,31 %
emisiones de
CO₂e

Las emisiones de CO₂e no son significativas respecto al 2018

Se ha empezado a evaluar en 2019, el impacto de la contaminación lumínica en la iluminación exterior, ya que altera los ciclos naturales de diversas especies naturales.

Nuestra fuente de electricidad es 100% de fuentes sostenibles, obteniendo el certificado verde.

FUENTE	DATO 2019	RATIO
Contaminación lumínica	332,31 GJ	0,0018 GJ/ m ² de parcela

En las siguientes tablas se muestran las emisiones producidas por el uso de nuestros inhaladores farmacéuticos (aerosoles), las emisiones del transporte de residuos desde origen hasta gestor intermedio. Los consumos de Compuestos Orgánicos Volátiles (COV's), se tiene en cuenta el consumo de etanol en fabricación y los productos de limpieza:

FUENTE	DATO 2019	FACTOR EMISIÓN A CO ₂ e	EMISIONES DE CO ₂ e (t)	EMISIONES DE CO ₂ e (t) 2018
Emisiones propelente 134 a por paciente (l) (*)	1.575,8 t 134a	1.430 kg CO ₂ /Kg 134a	2.253.461	2.331.053

* Aspecto ambiental indirecto. Se han considerado que todos los inhaladores vendidos se han usado completamente.

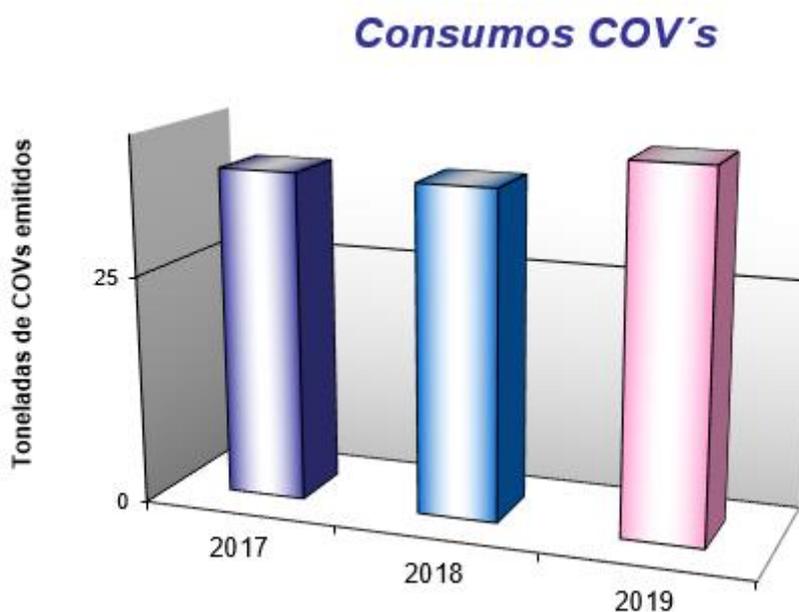
FUENTE	DATO 2019	FACTOR EMISIÓN A CO ₂ e	EMISIONES DE CO ₂ e (t)	EMISIONES DE CO ₂ e (t)2018
Emisiones por transporte de residuos a gestor (l) (**)	60.990 Km	0,759 kg CO ₂ /Km	46,34	31,71

** Aspecto ambiental indirecto. Emisiones por Km obtenidas de <http://simulador.shortsea.es>. Ministerio de Fomento, Secretaria General de transportes.

Se han tomado los Km hasta el primer gestor al que se entregan los residuos, que no tiene por qué ser el gestor final.

FUENTE	EMISIONES 2019
Emisiones COV's (t)	36,69

Las emisiones de COV dan una significancia media



	2017	2018	2019
Consumos COV's (t) A	35,88	35,61	39,2
Produccion Aciclovir/Lacipil/ fabr. Aerosoles (t) B	285,45	278,39	298,63
Ratio(t COV's / t produccion Aciclovir+ Lacipil +fab. Aerosoles) R: A/B	0,13	0,13	0,13

Se han incluido en los consumos de COV's los de fabricación y los productos de limpieza que contienen etanol.

3.2.3. VERTIDOS DE AGUAS RESIDUALES

Existen tres vertidos de agua al colector general que va a la Depuradora Municipal de Aranda:

1. Salida de agua de pluviales.

Esta salida recoge las aguas pluviales procedentes de la zona exterior de producción, menos aquellas zonas determinadas con riesgo de derrame de producto químico.

2. Salida de agua del edificio social, estas aguas se vierten directamente a la Depuradora Municipal.

3. Salida de agua de la Estación Depuradora de Aguas Residuales (EDAR), donde son tratadas las aguas sanitarias e industriales.

En las aguas tratadas de salida, se realizan análisis semanalmente, en los que se controlan los siguientes parámetros:

-  pH
-  Demanda Química de Oxígeno (DQO)
-  Materia en Suspensión (MES)

Valores de los parámetros de medida en el agua de salida

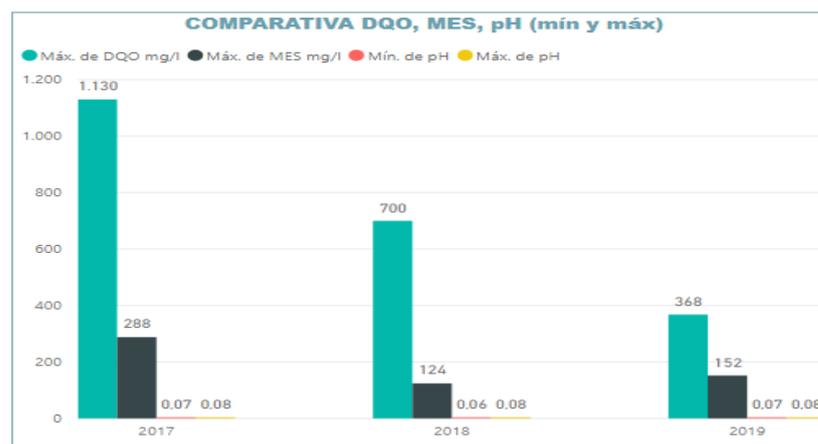
Ecotoxicidad (equitox/m ³)	2017	2018	2019	Límite Ordenanza
Materias Inhibidoras	< 2,5	< 2,5	< 2,5	≤ 25

NOTA: Datos de los análisis realizados por laboratorio externo homologado

Año	pH Mínimo	pH Máximo	MES (mg/l) Máximo	DQO (mg/l) Máximo
2017	6.79	7.81	288	1.130
2018	6.32	8.41	124	700
2019	6.84	8.13	152	368
Límites legales	6	9	1.000	1.500

Peor dato de las analíticas semanales, datos internos

El rango de pH de salida de la planta de efluentes es el valor más bajo y más alto de vertido.



En vertidos durante el 2019 no son significativos respecto al 2018

Entre 2017 y 2018 se realizaron obras en la depuradora para mejorar la eficiencia de esta, teniendo que realizar vertido directos a Depuradora Municipal durante las obras. Aun así, como se puede observar los parámetros de medida de los vertido, están muy por debajo del límite autorizado.

Semanalmente se realizan las mediciones, en laboratorio interno, del pH, DQO y MES, tal como se indica en nuestra Autorización de Vertido emitida por el Ayuntamiento de Aranda de Duero en 2019.

Además, de forma anual, se realiza un análisis completo por un Laboratorio externo Acreditado (Informe de referencia 178944/2 - 372111/2, realizado por el laboratorio Agrolab Ibérica, S.L.U, con fecha de toma de muestra 28/11/2019), de los parámetros recogidos en la Ordenanza Municipal del Ayuntamiento de Aranda de Duero, cumpliendo todos los valores del análisis de 2019 los límites legales establecidos.

Con todos estos datos y en cumplimiento de lo previsto en nuestra Autorización Municipal de Vertido a la red de saneamiento, se ha presentado

telemáticamente el Informe Anual de Vertidos 2019 al Ayuntamiento de Aranda de Duero con fecha 05 de marzo de 2020.

Somos conscientes del impacto que los principios activos tienen en el medio acuático, por ello, realizamos una evaluación de riesgos de cada principio activo, obtenido un riesgo verde. Para cada nuevo principio activo se realiza una evaluación previa antes de su uso y se confirma con una analítica que las concentraciones en el vertido no producen un impacto en el medio acuático.

3.2.4. RUIDO

Tendencia de evolución de la significancia del ruido

En la siguiente tabla, se puede ver la evolución de la significancia del ruido a lo largo del periodo 2016-2019.

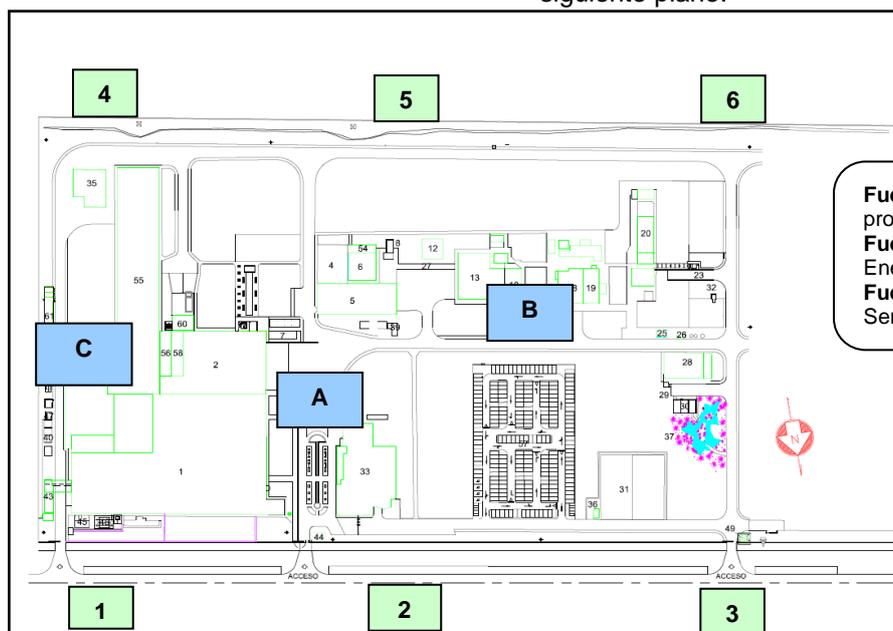
La Instrucción Técnica que se sigue para la realización de la evaluación de aspectos ambientales del 2019 es la IT-M-GM-015 Identificación y Evaluación de Aspectos Ambientales.

Mediciones de ruido

Cada 5 años, tal como se indica en la IT-M-GM-009 "Control de ruido externo", se llevan a cabo mediciones por organismo externo autorizado.

En 2015 se llevaron a cabo las mediciones de ruido por empresa externa acreditada como Empresa de Control Autorizado.

Las mediciones se realizaron en 6 puntos elegidos por la Entidad de Control Autorizado que previamente había estudiado la situación de nuestras fuentes generadoras de ruido a partir de la información facilitada por nuestra empresa. La distribución de dichos puntos puede verse en el siguiente plano:



Fuente de ruido A: Zona productiva (planta de fabricación)
Fuente de ruido B: Centro de Energía
Fuente de ruido C: Zona de Servicios

Para la realización de las medidas en ambiente exterior se han aplicado los requerimientos establecidos en el apartado V.1 del anexo V de la Ley 5/2009.

Así se registraron los niveles de inmisión, componentes de baja frecuencia, componentes tonales y componentes impulsivos.

Según el informe nº CL15CA-1-0027 emitido por la empresa Marsan Ingenieros S.L., los resultados de las mediciones fueron los siguientes:

RUIDO DIURNO					
RUIDO	PUNTO MEDICIÓN	Fuente Generadora de Ruido	Horario Diurno (entre 8:00 y 22:00 h)		CUMPLIMIENTO
			Ruido L_E dB(A)	Límite Legal (Ley 5/2009) L_{max} dB(A)	
GENERACIÓN DE RUIDO EXTERIOR	1	Fuente A y C	58,5	70*	CUMPLE
	2	Fuente A	≤ 52,6	70*	CUMPLE
	3	Fuente A	≤ 49,5	65	CUMPLE
	4	Fuente A y C	55,5	70*	CUMPLE
	5	Fuente A y B	≤ 55	70*	CUMPLE
	6	Fuente B	53,3	70*	CUMPLE
RUIDO NOCTURNO					
RUIDO	PUNTO MEDICIÓN	Fuente Generadora de Ruido	Horario Nocturno (entre 22:00 y 8:00 h)		CUMPLIMIENTO
			Ruido L_E dB(A)	Límite Legal (Ley 5/2009) L_{max} dB(A)	
GENERACIÓN DE RUIDO EXTERIOR	1	Fuente A y C	57,8	60*	CUMPLE
	2	Fuente A	≤ 46,2	55	CUMPLE
	3	Fuente A	≤ 40,1	55	CUMPLE
	4	Fuente A y C	≤ 51,6	60*	CUMPLE
	5	Fuente A y B	58,1	60*	CUMPLE
	6	Fuente B	53,5	60*	CUMPLE

(*) Según la Ley 5/2009, de 4 de junio, del Ruido de Castilla y León (BOCYL nº 107 del 09.07/2010) si tenemos en cuenta los valores límite de inmisión sonora en áreas receptoras exteriores aplicables al tipo de área acústica, tipo IV, Área ruidosa, es de 65 dB(A) en horario diurno y de 55 dB(A) en horario nocturno; y según el artículo 13, punto 1, "en el caso de que se considere necesario realizar correcciones por la presencia de componentes tonales emergentes, componentes de baja frecuencia o ruido de carácter impulsivo, los límites serán 5 dB(A) superiores al valor correspondiente del Anexo I". Por tanto, en este caso, en los puntos de receptores de medidas donde se han detectado componentes de baja frecuencia y tonales emergentes, los valores límite de inmisión sonora, serán de 70 dB(A) en horario diurno y 60 dB(A) en horario nocturno.

NOTA: De acuerdo a la Instrucción Técnica, IT-RUIDO-001 de la Dirección General de Calidad y Sostenibilidad ambiental relativa a la incertidumbre en los ensayos acústicos, la incertidumbre es meramente informativa por lo que no se aplica al resultado obtenido de las medidas.

El ruido en 2019 no es significativo respecto al 2018, ya que son mediciones del 2015, que se realizan las mediciones cada 5 años.

3.2.5 CONSUMO DE RECURSOS NATURALES

En el Centro de Producción de Aranda se consumen dos tipos de recursos naturales:

 Agua

- Agua de Red
- Agua de Pozo

 Energía

- Electricidad
- Gas natural
- Gasóleo; sólo se emplea para el arranque del grupo electrógeno (en caso de fallo de corriente), carretillas de gasóleo y las bombas de protección contra incendios

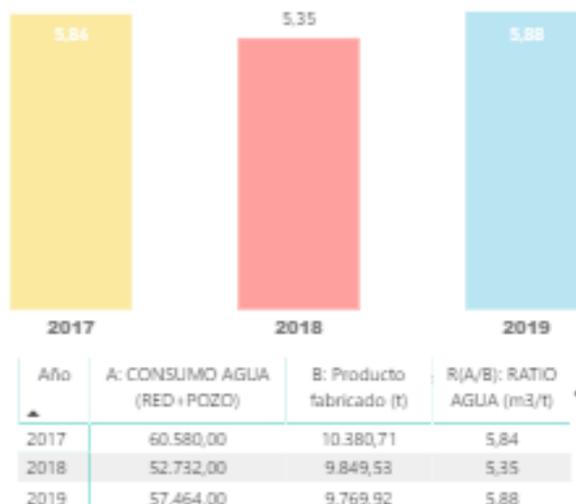
 Consumo de folio

Consumos de Recursos Naturales realizados durante el año 2019

RECURSO NATURAL	A: CONSUMO	R (A/B) RATIO
AGUA RED	53.486 m3	5,47 m3/t Producción
AGUA POZO	3.978 m3	0,19 m3/m2 superficie riesgo
TOTAL CONSUMO AGUA	57.464 m3	5,88 m3/t Producción
ELECTRICIDAD	62.414,25 GJ	6,39 GJ/t Producción
GAS NATURAL	35.412,41 GJ	3,62 GJ/t Producción
GASÓLEO	100,10 GJ	0,07 GJ/t residuos gestionados
TOTAL CONSUMO ENERGÍA	97.927 GJ	10,02 GJ/t Producción
CONSUMO ENERGÍA RENOVABLE	62.414,25 GJ	6,39 GJ/t Producción
CONSUMO FOLIOS	1.901.000	3.017,46 Folios/empleado

A continuación, se incluye la comparativa de los ratios de consumos de agua, energía y consumo de folios en los 3 últimos años:

RATIO AGUA (RED + POZO) (m³/t Producción)



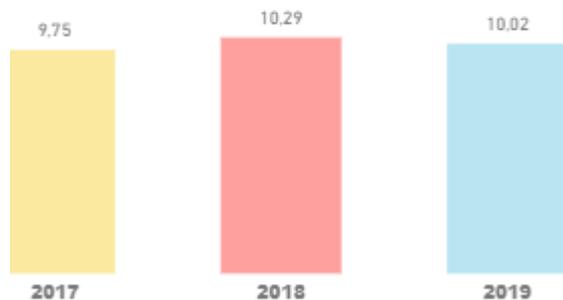
Los datos de agua m³, son datos recogidos de manera interna de los contadores.

Ratio de agua de red y del agua del pozo

Año	A: AGUA RED (m ³)	R(A/B): RATIO (m ³ /t Producción)	A: AGUA POZO (m ³)	R(A/B): RATIO (m ³ /m ² riego)
2019	53.486,00	5,47	3.978	0,19
2018	50.411,00	5,12	2.321	0,11
2017	58.447,00	5,63	2.133	0,10

El agua de red en 2019 da un aspecto no significativo respecto a 2018 aun así está incluido en las metas de gestión para reducir su consumo durante 2020. Objetivo número 7. Reducir el consumo de agua (red + pozo) en un 7% respecto al 2019.

RATIO ENERGÍA (Electricidad+Gas Natural+Gasóleo) (GJ/t Producción)



Año	ELECTRICIDAD (GJ)	GAS NATURAL (GJ)	GASOLEO (GJ)
2017	64.039,09	37.088,29	116,71
2018	62.983,71	38.290,31	116,93
2019	62.414,25	35.412,41	100,10

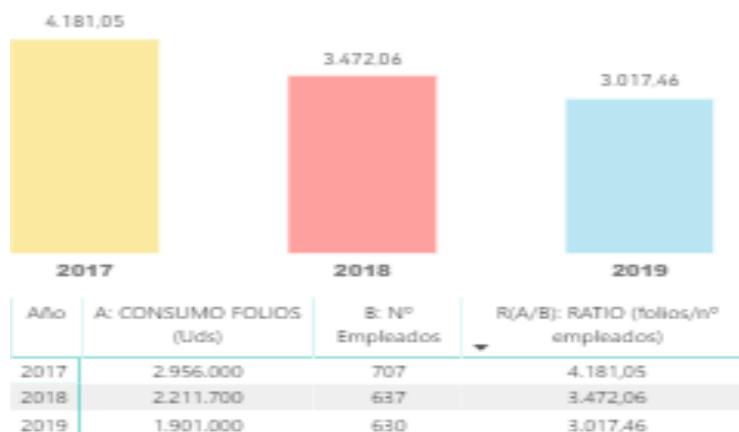
Año	A: CONSUMO ENERGÍA (GJ)	B: Producto fabricado (t)	R(A/B): RATIO ENERGÍA (GJ/t)
2017	101.244	10.380,71	9,75
2018	101.391	9.849,53	10,29
2019	97.927	9.769,92	10,02

Ratio de cada tipo de energía por año

Año	A: ELECTRICIDAD (GJ)	R(A/B): RATIO (GJ/t Producción)	A: GAS NATURAL (GJ)	R(A/B): RATIO (GJ/t Producción)	A: GASOLEO (GJ)	R(A/B): RATIO (GJ/t Residuos)
2017	64.039,09	6,17	37.088,29	3,57	116,71	0,09
2018	62.983,71	6,39	38.290,31	3,89	116,93	0,09
2019	62.414,25	6,39	35.412,41	3,62	100,10	0,07

La electricidad, gas natural y gasóleo tienen aspectos no significativos respecto al 2018

RATIO CONSUMO FOLIOS (nº folios/empleada)



En 2019 Reducción del **14%** del consumo folios

Se ha considerado el consumo el tamaño de folios DINA A4, los de DINA A3, se ha multiplicado por dos para tener todos los folios el mismo tamaño.

El consumo de folios tiene aspecto no significativo respecto al 2018 Reducción de consumo de folios debido a la integración de nuevas tecnologías para realizar registros electrónicos.

3.2.6 CONSUMO DE MATERIAS PRIMAS

Consumos de materias Primas y ratio realizados durante el año 2019

MATERIA PRIMA	A: CONSUMO (t)	R (A/B) RATIO (t/t Producción)
PRINCIPIOS ACTIVOS	1.041	0,11
EXCIPIENTES	2.011	0,21
ETANOL	34,89	0,12 t / t Aciclovir, Lacicpil, fab. aerosoles
PRODUCTOS DE SERVICIO	186,43	0,02
ALUMINIO	1.174,92	0,23 t / t Comprimidos blíster + Aerosoles
PAPEL-CARTÓN	2.232,28	0,23
PLÁSTICO	2.079,90	0,21
MADERA	1,63	0,000
VIDRIO	1.143,13	0,33 t / t líquidos en vidrio
EFICIENCIA CONSUMO TOTAL	9.905	1,01

NOTA: Productos de servicio: productos no incluidos en la composición del producto (Sal iónica, hipoclorito sódico, metabisulfito sódico, nitrógeno líquido y otros productos para tratamiento de agua)

Consumos de materias primas

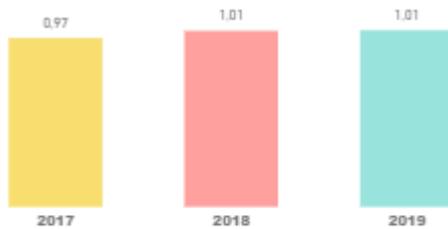
AÑO	PRINCIPIOS ACTIVOS (t)	EXCIPIENTES (t)	ETANOL (t)	PRODUCTOS DE SERVICIO (t)	ALUMINIO(t)	PAPEL-CARTÓN (t)	PLÁSTICO (t)	MADERA (t)	VIDRIO (t)
2017	1.206,41	2.174,71	26,78	235,11	1.292,24	2.237,12	1.937,83	2,61	945,76
2018	1.074,57	2.123,68	28,35	198,40	1.196,89	2.220,55	2.026,62	2,06	1.080,55
2019	1.041,24	2.010,68	34,89	186,43	1.174,92	2.232,28	2.079,90	1,63	1.143,13

Ratios de cada materia prima consumida

Año	A: PRINCIPIO ACTIVO (t)	R(A/B): RATIO (t/t Producción)	A: EXCIPIENTES (t)	R(A/B): RATIO (t/t Producción)	A: ETANOL (t)	R(A/B): RATIO (t/t Aciclovir, Lacicpil y Fab. Aerosoles)	A: PRODUCTOS DE SERVICIO (t)	R(A/B): RATIO (t/t Producción)
2017	1.206,41	0,12	2.174,71	0,21	26,78	0,09	235,11	0,02
2018	1.074,57	0,11	2.123,68	0,22	28,35	0,10	198,40	0,02
2019	1.041,24	0,11	2.010,68	0,21	34,89	0,12	186,43	0,02

Año	A: ALUMINIO (t)	R(A/B): RATIO (t/t Comp B/liter+Aerosoles)	A: PAPEL-CARTÓN (t)	R(A/B): RATIO (t/t Producción)	A: PLÁSTICO (t)	R(A/B): RATIO (t/t Producción)	A: MADERA (t)	R(A/B): RATIO (t/t Producción)	A: VIDRIO (t)	R(A/B): RATIO VIDRIO (t/t fab. líquidos)
2017	1.292,24	0,23	2.237,12	0,22	1.937,83	0,19	2,61	0,00	945,76	0,36
2018	1.196,89	0,22	2.220,55	0,23	2.026,62	0,21	2,06	0,00	1.080,55	0,33
2019	1.174,92	0,23	2.232,28	0,23	2.079,90	0,21	1,63	0,00	1.143,13	0,33

RATIO CONSUMO MATERIAS PRIMAS (t / t Producción)



Ningún consumo de materia prima sería significativo respecto al 2018.

AÑO	A: CONSUMO MATERIAS PRIMAS (t)	B: Producto fabricado (t)	R(A/B): RATIO (t/t Producción)
2017	10.058,56	10.380,71	0,97
2018	9.951,67	9.849,53	1,01
2019	9.905,10	9.769,92	1,01

Es muy difícil actuar sobre este tipo de consumos, ya que cada vez que se recibe un nuevo producto deben realizarse validaciones, en las que se consumen materias primas para los análisis necesarios, que no pueden evitarse.

3.2.7 USO DE SUELO EN RELACIÓN CON LA BIODIVERSIDAD

Las instalaciones de nuestro centro se encuentran en una parcela de 186.680 m², con una superficie construida de unos 51.960 m², donde tienen lugar los procesos de fabricación y acondicionamiento de las formas farmacéuticas.

Tenemos cuatro tipos de ocupación de suelo de la parcela:

- Superficie sellada: superficie edificada, viales, aceras, pavimentos y zonas de hormigón.
- Superficie sin urbanizar: zonas sin uso de tierra o cubiertas con piedras.
- Superficie total en el centro orientada según la naturaleza: zonas ajardinadas en las instalaciones.
- Superficie total fuera del centro orientada según la naturaleza: zonas ajardinadas fuera de las instalaciones, propiedad del Ayuntamiento gestionadas por la fábrica.



INDICADORES USO SUELO EN RELACIÓN CON LA BIODIVERSIDAD				
TIPO SUPERFICIE	A: SUPERFICIE (m ²)	B: SUPERFICIE TOTAL (m ²)	R(A/B): 2018 m ² / m ² Superficie Total	R(A/B): 2019 m ² / m ² Superficie Total
Total Sellada	95.015	186.680	0,51	0,51
Orientada según la naturaleza dentro de las instalaciones	16.524	186.680	0,09	0,09
Orientada según la naturaleza fuera de las instalaciones	4.342	186.680	0,02	0,02

El parámetro para realizar el ratio de la Biodiversidad de la fábrica, es más representativo el de la superficie total (B) tal como muestra el cuadro.

En el presente apartado, se describen los espacios naturales protegidos tanto a nivel internacional, nacional y autonómico.

Espacios Protegidos a nivel internacional

En el entorno de la parcela no se encuentra presente ningún espacio protegido a nivel internacional (humedal incluido en la Lista Ramsar o Reservas de la Biosfera).

Espacios naturales Protegidos a nivel Comunitario. Red Natura 2000

➤ Lugares de Importancia Comunitaria (LIC)

En el entorno de la parcela aparece inventariado el Lugar de Importancia Comunitaria (LIC) Riberas del Río Duero y Afluentes (ES4170083). Este LIC se localiza al noroeste y al sureste del centro de producción de GlaxoSmithKline siguiendo el recorrido del río Duero, salvo en el entorno del núcleo urbano de Aranda de Duero.

➤ Zonas de Especial Protección para las Aves (ZEPA)

En el entorno de la parcela no se encuentra designada ninguna ZEPA. La ZEPA más cercana (ES416008 Hoces del Río Riaza) se localiza a 11.8 km, fuera de la zona de estudio.

➤ Hábitats de Interés Comunitario

En el entorno de la parcela, únicamente se localiza un hábitat prioritario: el hábitat 6220: Zonas subestépicas de gramíneas y anuales del *Thero-Brachypodietea*.

Este hábitat se compone de pastos xerófilos más o menos abiertos formados por diversas gramíneas y pequeñas plantas anuales, desarrollados sobre sustratos secos, ácidos o básicos, en suelos generalmente poco desarrollados.

Se localiza a 4,7 km al sureste del centro de producción y la extensión de este es de 7,8 ha.

Espacios naturales protegidos a nivel autonómico

El ámbito de aplicación no incluye espacios protegidos a nivel autonómico, de acuerdo con el Mapa de la Red de Espacios Naturales de Castilla y León (Junta de Castilla y León, mayo 2009). La Red de Espacios Naturales de Castilla y León incluye: Parques Nacionales, Parques Regionales, Parques Naturales, Reservas Naturales, Monumentos Naturales y Espacios Naturales.

Otros Espacios de Interés: Áreas de Importancia para las Aves (IBAs)

En la zona de estudio no se localiza ninguna de las IBAs designadas. La IBA Montejo de la Vega – Hoces de Riaza es la más próxima y se encuentra a 11.8 Km. (al sureste del centro de producción), fuera por tanto del ámbito de aplicación.

3.3. Aspectos ambientales directos e indirectos en condiciones anormales de funcionamiento o de emergencia

En los aspectos ambientales directos o indirectos en condiciones anormales de funcionamiento o de emergencia, identificados y evaluados en 2019, no ha resultado significativo ningún aspecto.

3.4. Aspectos ambientales de actividades pasadas

El 15 de diciembre de 2006 se presenta ante el Servicio Territorial de Medio Ambiente de la Junta de Castilla y León el correspondiente IPS (Informe Preliminar del suelo), el cual está pendiente de contestación.

En este informe se declaró la existencia de los siguientes tanques:

-  Depósito de gasóleo, tanque enterrado de acero de carbono con pintura impermeabilizante anticorrosión con cubeto de hormigón impermeabilizado. En 2002 se certifica la limpieza y se da de baja en industria. En 2012 se impermeabiliza y se comienza a usar como tanque de agua.
-  Depósito de propano, tanque enterrado de acero con cubeto de hormigón. En 2006 se limpia y en 2008 fue retirado.
-  Depósitos de propelente R11 y R12, tanques en superficie de acero y cubeto de retención. En 2008 fueron retirados.
-  Depósito de ácido clorhídrico, tanque en superficie de poliéster con cubeto de retención de hormigón impermeabilizado. En 2008 fue retirado.
-  Depósito de ácido clorhídrico, tanque en superficie de poliéster con cubeto de retención de hormigón impermeabilizado. En 2012 fue retirado.
-  Depósito de hidróxido sódico, tanque en superficie de polietileno con cubeto de retención de hormigón impermeabilizado. En 2012 fue retirado.

3.5. Aspectos ambientales de actividades futuras

En busca de anticiparnos a los cambios, como, por ejemplo, nuevos productos, nuevas líneas de producción, cambio de equipos, etc. y evitar los riesgos que suponen, tenemos un procedimiento de evaluación de controles de cambio por EHS (Environmental, Health and Safety), cuyo objetivo es asegurar que EHS identifica y evalúa cualquier implicación en la Seguridad, Higiene, Salud y Medio Ambiente.

4. OBJETIVOS AMBIENTALES

4.1 NUESTRO COMPROMISO AMBIENTAL

Para asegurarnos de poder seguir ofreciendo productos de alta calidad a los pacientes y consumidores en el futuro, debemos proteger los recursos naturales que necesitamos para fabricarlos.

Por ello hemos adquirido el compromiso de gestionar y reducir el impacto medioambiental de nuestras operaciones y nuestros productos a lo largo de todo su ciclo de vida.

Hemos fijado objetivos ambiciosos para reducir nuestras emisiones de carbono, el uso de recursos hídricos, la generación de residuos y el concepto de compras responsables en la cadena de valor, desde la obtención de materias primas y el impacto de nuestros propios laboratorios y fábricas hasta el uso y eliminación de nuestros productos por parte de los pacientes y consumidores.

Abajo se pueden ver los objetivos a nivel de grupo:

OBJETIVOS DE SOSTENIBILIDAD DE GSK

	Objetivos 2020	Objetivos 2050
 Reducir nuestra huella de carbono	25% reducción de la huella de carbono en la cadena de valor	Cero emisiones de carbono en la cadena de valor
 Reducir nuestro impacto en los recursos hídricos	20% reducción en impacto en el agua en la cadena de valor	Uso de los recursos hídricos de manera sostenible
 Reducir la generación de residuos	50% reducción residuos Cero residuos a vertedero	
 Compras responsables	>90% papel usado en empaquetado de fuentes responsables >90% Materias primas sin aceite de palma	Toda la materia prima de fuentes responsables

Más información en: <https://es.gsk.com/>

Para poder alcanzar nuevos objetivos en la cadena de suministro se trabaja con los proveedores a través de varias iniciativas del "Programa de compromiso con la sostenibilidad".

GSK's supply chain sustainability engagement programmes

	Carbon Reduction	Supplier Awards	Responsibly Sourced Palm Oil	Responsibly Sourced Paper	AB Environmental Discharge	Third Party Risk Mitigation
GSK's Target	Scope 3 carbon footprint reduction: 25% per GBP billion of sales by 2030	Scope 3 carbon footprint reduction: 25% per GBP billion of sales by 2030	All palm oil and its derivatives used in our products are deforestation free.	100% of our paper packaging from responsible sources by 2030	Signatory to the AMR alliance – declaration for antimicrobial resistance reduction	Minimise risk in supply chain
Description	Collect environmental data from suppliers & encourage suppliers to reduce their carbon emissions	GSK recognises its suppliers' environmental sustainability projects through awards	Work closely with procurement ensure suppliers align with GSK expectations	Work closely with procurement ensure suppliers align with GSK expectations	Run activities to ensure that suppliers align with GSK expectations	Reduce risk exposure in external API / Intermediate / F&M supply

4.2 PROGRAMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

Los objetivos del Sistema de Gestión Ambiental, se establecen en función de los aspectos ambientales que resultan significativos en la evaluación anual que se realiza de los mismos y los objetivos marcados por el grupo GSK.

Todos los objetivos son coherentes y están relacionados con nuestra Política de Prevención y Medio Ambiente, además de tener en cuenta el cumplimiento legal de la normativa ambiental que nos resulta de aplicación.

Cada objetivo y cada meta, tiene asignados unos plazos de ejecución, unos recursos y un responsable concreto para llevarlo a cabo, aunque en el resumen adjunto no se han incluido todos estos puntos.

Los objetivos que se ha identificado para 2020 son los siguientes:

-  Reducir un 1% el consumo energético (electricidad, gas natural y gasoil) con respecto a 2019
-  Reducir impacto lumínico
-  Reducir un 30% el consumo de vasos desechables que contienen lámina de plástico
-  80% de las compras de papel realizadas por SSGG provenientes de fuentes responsables
-  No usar paletinas de plástico
-  30% de los productos de limpieza con certificado ecolabel
-  "Reducir un 7% el consumo de agua (red+pozo) respecto a 2019 (sin tener en cuenta el agua incorporada en los productos líquidos inhalados)"
-  No aumentar el ratio de residuos generados frente a la producción con respecto a 2019
-  Reciclado del 80% de los residuos rutinarios
-  Concienciación:
Conseguir un 12% de ZAP ambientales cerrados del objetivo total de ZAPs.

A continuación, se muestra un breve resumen del Programa de Gestión Ambiental del año 2019, con los objetivos y las metas planteadas y el cumplimiento de estos:

 OBJETIVO 1: REDUCIR UN 3% EL CONSUMO ENERGÉTICO (ELECTRICIDAD, GAS NATURAL Y GASOIL) CON RESPECTO A 2018			
META	Plazo de ejecución	Cumplimiento	Indicadores
Labores continuas de concienciación de todo el personal de fábrica para fomentar un consumo responsable de energía.	diciembre 2019	REALIZADA	Consumo Energético 2018: 28.164 MWh Objetivo' 19: Reducir un 3% 27.319 MWh
Labores continuas de concienciación de todo el personal de fábrica para fomentar un consumo responsable de energía.	diciembre 2019	POSPUESTA Se ha aprobado el proyecto y ya se han comenzado a instalar. En Julio 2020 se finalizará.	
Puesta en marcha recuperación revaporizado.	mayo 2019	REALIZADA	
Estudio de colocación de placas fotovoltaicas para producción de energía eléctrica.	diciembre 2019	DESESTIMADA Se ha visto que el retorno de inversión no es bueno.	
Mejora en el análisis de variables del consumo energético: gas natural y electricidad.	febrero 2019	REALIZADA En abril se comienza con la aplicación.	
Sectorización de distribución de vapor para evitar consumos de energía innecesarios"	diciembre 2019	REALIZADA	

RESULTADO

Consumo 2019: **27.201,88 MWh**.
 Reducción del 3,42% respecto a 2018

OBJETIVO CUMPLIDO

	OBJETIVO 2: REDUCIR UN 5% EL CONSUMO DE BOLSAS DE PLÁSTICO COMPRADAS POR SSGG
---	--

META	Plazo de ejecución	Cumplimiento	Indicadores
Reutilización de bolsas que se desechan en fabricación de aerosoles para usarlas en la recogida de ropa/residuos. Consumo estimado en bolsas para la ropa: 13.000 bolsas/año	diciembre 2019	REALIZADA Se inició el proyecto usando las bolsas para recoger la ropa sucia y luego se fue extendiendo su uso a residuos de las áreas de acondicionamiento, salas de descanso, volumen técnico y cocina.	Consumo de bolsas 2018: 153.800 unidades Objetivo' 19: Reducir un 5% 146.110 unidades

RESULTADO
Consumo 2019: 12.310 unidades de bolsas. Reducción del 91,99% frente a 2018
OBJETIVO CUMPLIDO

141.490 bolsas
 DE PLÁSTICO
 REUTILIZADAS

 OBJETIVO 3: 50% DE LAS COMPRAS DE PAPEL REALIZADAS POR SSGG PROVENIENTES DE FUENTES RESPONSABLES			
META	Plazo de ejecución	Cumplimiento	Indicadores
Comenzar a consumir folios con certificado FSC. Consumo 2018: 2.186.700 folios	enero 2019	REALIZADA Todos los folios y pañuelos tienen certificado FSC	Objetivo: 50% compras con certificado FSC
Buscar productos con certificado FSC de los productos adquiridos por SSGG (vasos, papel higiénico, papel secamanos, servilletas) y valor impacto económico.	diciembre 2019	REALIZADA Las servilletas tienen certificado FSC. Se ha pedido presupuesto para el resto de los productos.	
RESULTADO			
Porcentaje FSC: 73,45%			
OBJETIVO CUMPLIDO			

 **OBJETIVO 4. NO AUMENTAR EL CONSUMO DE AGUA (RED +POZO) RESPECTO A 2018 (Sin tener en cuenta el agua incorporada en los productos)**

META	Plazo de ejecución	Cumplimiento	Indicadores
Labores continuas de concienciación de todo el personal de fábrica para fomentar un consumo responsable del agua. Labores continuas de concienciación	diciembre 2019	REALIZADA	
Realización de Stewardship	diciembre 2019	REALIZADA Actualizado GAP análisis de la guía 4.12 del agua	Consumo agua 2018: 52.129 m³
Reducción de ciclos de limpieza en reactores de fabricación líquidos. (AL1 en enero y el resto a lo largo del año) Ahorro: 3.600 l/semana por línea	diciembre 2019	REALIZADA	Objetivo' 19: • No superar el consumo de 2018 52.129 m³
Aumento longitud campaña limpieza Ventolin FA1, 2 y 3. Se estima una reducción de 0,5 m3 de agua y 0,2 m3 de propelente al año.	diciembre 2019	POSPUESTA	

RESULTADO

Consumo de agua 2019: **56.802 m³**.
Aumento de un 8,96% respecto a 2018

OBJETIVO NO CUMPLIDO

Justificación: Aprox. 5.550 m³:

- ✓ Fallo en válvula de drenaje tanque agua purificada en planta baja: 400 m³
- ✓ Fallo en el detector de nivel de la balsa de protección contra incendios: 120 m³
- ✓ Problemas en equipos de frío: 3.400 m³
- ✓ Fugas en protección contra incendios: 30 m³
- ✓ Aumento consumo de agua del pozo: 1.600 m³ más que en 2018

*Nota: Consumo anual procedente de datos tomados mensualmente de los contadores de agua.
No se han usado los datos de los recibos del Ayuntamiento ya que no reflejan la realidad del consumo anual.
El consumo de agua incorporada a los productos líquidos en 2018 fue: 603,04 m³ y en 2019: 661,78 m³*

 OBJETIVO 5: REDUCIR UN 10% LOS RESIDUOS DE ENVASES FRENTE A 2018			
META	Plazo de ejecución	Cumplimiento	Indicadores
Realizar campaña para reducir el consumo de vasos desechables. (cartón + plástico). Consumo 2018: 590.034 uds (3,54 t de residuos)	julio 2019	POSPUESTA	Envases generados en 2018 Valor absoluto: 11,63 t Objetivo' 19: <ul style="list-style-type: none"> Reducir un 10% los residuos de 2018 10,46 t
Sustituir las botellas de agua de la cocina y sala de descanso de producción por fuentes de agua. En 2018 se consumieron 48.456 uds (1,26 t de residuos)	diciembre 2019	REALIZADA Colocadas las fuentes en la cocina y en la sala de descanso de producción.	
Sustituir las cucharillas y cuchillos de plástico de las salas de descanso por una metálicas. Consumo 2018: 80.000 Uds (194 Kg)	abril 2019	REALIZADA En enero ya no se compran cubiertos de plástico. Se han colocado cubiertos metálicos.	
Sustitución de los envases individuales de pan tostado por otras que vengan a granel y dejar de comprar banderillas con palillo de plástico.	febrero 2019	REALIZADA	
RESULTADO			
Residuos de envases 2019: 9,22 t. Reducción de un 20,70% respecto a 2018			
OBJETIVO CUMPLIDO			

 OBJETIVO 6: NO AUMENTAR EL RATIO DE RESIDUOS GENERADOS POR PRODUCTO FABRICADO RESPECTO A 2018			
META	Plazo de ejecución	Cumplimiento	Indicadores
Labores continuas de concienciación.	diciembre 2018	REALIZADA	Residuos' 18: <ul style="list-style-type: none"> • Ratio: 0,13 t residuo/ t prod. fabricado Objetivo' 19: <ul style="list-style-type: none"> • No superar 0,13 t residuo/ t prod. fabricado
Estudio colocación de equipos secamanos en los aseos para eliminar el papel secamanos. Consumo 2018: 702 rollos de 300 m (Aprox. 2,1 t)	diciembre 2019	DESESTIMADA Realizada prueba en el aseo del laboratorio	
Proyecto paperless en Ingeniería "Subject Manager" Reducción folios estimada: 15.272 (61 Kg residuos)	diciembre 2019	REALIZADA A finales de febrero se comienza a trabajar con tablets para la gestión de las órdenes de mantenimiento.	
Proyecto LES Calidad	marzo 2019	REALIZADA	
Colocar carritos individuales en la sala de lavado de fabricación de líquidos para dejar de usar bolsas para proteger el material limpio.	diciembre 2019	POSPUESTA	
PIGGY BACK LÍQUIDOS: se pasará de desechar 5 Kg de producto por lote a cada semana.	diciembre 2019	REALIZADA Se estima una reducción de residuos de producto farmacéutico peligroso de 6,5 t/año.	
Reducción de exceso de cubierta en Requip XL del 40% al 10%, lo que supone una reducción de 33 Kg de residuos por lote.	marzo 2019	REALIZADA Se estima una reducción de 2,7 t de producto farmacéutico no peligroso.	
Reducción solución granulante Zovirax	diciembre 2019	REALIZADA Estimación de reducción de residuos en 0,4 t	
Reutilización de cajas que se generan en las líneas de botes para usar en destructoras y así evitar comprar cajas.	diciembre 2019	REALIZADA En mayo se empiezan a reutilizar las cajas en las destructoras de la AT8/9. Estimación: 2,8 t de residuos de cartón	

RESULTADO

Ratio 2019: 0,15 t residuos/ t producto fabricado

OBJETIVO NO CUMPLIDO

Justificación de aumento:

- ✓ Gestión de 124 t más de residuos de lodos. En 2018 no comenzamos a gestionar lodos hasta septiembre debido a las mejoras realizadas en la depuradora.
- ✓ 11,10 t de residuo producto farmacéutico no peligroso de los lotes de Fans por problemas en aduana.
- ✓ 71,05 t de residuo producto farmacéutico no peligroso de los lotes de Avamys por defecto en Avicel.

Si no tuviésemos en cuenta estos residuos el ratio sería 0,12 t residuos/ t producto fabricado



OBJETIVO 7: RECICLADO DEL 80% DE LOS RESIDUOS RUTINARIOS

META	Plazo de ejecución	Cumplimiento	Indicadores
Estudiar la posibilidad de reciclaje de los residuos de gorros, calzas, batas de polietileno.	diciembre 2019	DESESTIMADA Debido al uso del proveedor preferente para este tipo de productos el cual no ofrece el reciclado de estos materiales.	Reciclado del 80% de los residuos

RESULTADO

Residuos reciclados en 2019: 80,12%

OBJETIVO CUMPLIDO

Nota: Si consideramos los 82,14 t de residuos reciclados por el gestor, el porcentaje sería de 85,9%

Justificación del objetivo:

- ✓ Desde enero hasta septiembre de 2019, se consiguió por parte de nuestro gestor reciclar todo el aluminio incluido el child resistant.
- ✓ Se reciclaron desde enero hasta junio de 2019 los filtros y material absorbente

	OBJETIVO 8: CONCIENCIACION: CONSEGUIR UN 10% DE ZAP AMBIENTALES DEL OBJETIVO TOTAL DE ZAPs
---	---

META	Plazo de ejecución	Cumplimiento	Indicadores
Celebración de la semana del bienestar	abril 2019	REALIZADA	OBJETIVO: 289 ZAPs
Realizar Orange Day medioambientales: Día del árbol	mayo 2019	REALIZADA	
Realizar Orange Day medioambientales: Día del reciclaje	mayo 2019	REALIZADA.	
Reto "Reduce tu consumo de papel"	diciembre 2019	REALIZADA Reducción de 8.947 folios	

RESULTADO
ZAPs Medioambientales 2019: 368 Un 27,33% más que el objetivo
OBJETIVO CUMPLIDO ZAP: Promoción cero accidentes. Riesgos identificados y mitigados por los empleados.

5. OTROS FACTORES RELATIVOS AL COMPORTAMIENTO AMBIENTAL

5.1. Inversiones ambientales realizadas durante el año 2019

Las inversiones con contenido ambiental realizadas en nuestras instalaciones durante el año 2019 han sido las siguientes:

INVERSIONES	INVERSIÓN (€)
PLANTA DE REVAPORIZACIÓN Instalación de un sistema de revaporizado para mejorar el rendimiento global de la instalación de las calderas de vapor <u>Mejora ambiental: reducción del consumo de agua y gas natural</u>	95.698 €
TOTAL INVERSIONES AMBIENTALES	95.698 €

5.2. Concienciación ambiental de los empleados

Durante el año 2019 y continuando en la línea de trabajo de nuestra empresa, se han llevado a cabo diversas campañas de concienciación y sensibilización ambiental a través de los distintos canales de comunicación existentes en la fábrica (publicación Página web, pantallas, correo electrónico, etc.).

A continuación, se muestra un resumen de las actividades realizadas:

 **Formaciones** presenciales a las nuevas incorporaciones a fábrica, en temas de Medio Ambiente y Prevención.

 **Página intranet/pantallas:** diferentes noticias publicadas a lo largo del año con buenas prácticas para la reducción de emisiones, el ahorro de agua, de energía, la reducción de residuos o la mejora en la segregación, tanto en nuestras instalaciones como en los hogares:

- Reciclaje del comedor
- Donación de geles de frío
- Ahora nuestros folios tienen certificado FSC
- Semana del bienestar
- Nuevas fuentes de agua en el comedor. Reducción consumo de botellas de plástico.
- 22 de abril: Día Internacional de la Madre Tierra
- Reducción del papel de manos
- Reducción de plástico: usa los nuevos puntos para fregar los cubiertos metálicos
- Pañuelos con certificado FSC
- Día mundial del medio ambiente (5 junio)
- Segregación correcta de residuos del comedor.
- Reutiliza tu buzo

 **Campañas de concienciación medioambiental:**

- Día Mundial sin automóvil: Sorteo de un premio entre las personas que realizan movilidad sostenible. 28 de octubre.
- Mi mensaje de EHS: Reducción del consumo de plástico 2019

- ¿Sabías que para generar agua osmotizada se rechaza un 30% al agua del red?
- Riesgo de no cumplir con los objetivos Medioambientales.
- Queremos seguir reduciendo residuos de plástico, se han instalado grifos de agua que sustituyen a las botellas.
- Ahorro energético para cumplir con nuestros objetivos

 **29/03/2019: Celebración del Día del árbol-Orange Day:** Día de voluntariado medioambiental. Con la participación de 20 voluntarios de fábrica y 12 personas discapacitadas de la asociación Asadema que plantaron 90 robles carrasqueños.

 **17/05/2019: Celebración del Día del reciclaje: Voluntariado Orange Day,** con la participación de 15 voluntarios de fábrica y 15 personas discapacitadas de Asadema. Reutilizaron unos botes, que decoraron para darlos una segunda vida.

 **Reto: “Reduce tu consumo de papel”:** 10 participantes: reducción de 8.947 folios. Modificando las formas de trabajo, evitando imprimir y aumentando el uso de herramientas electrónicas: Word, Outlook, pdf, etc.

 **Semana del Bienestar, del 1 al 5 de abril:**

- Se realizaron diversas charlas, entre las que destacamos: Prevención del dolor de espalda; Proteger a las abejas es preservar nuestro futuro; Freno al Ictus....
- Clases de Zumba, Ergonomía, Pilates, Yoga...
- Reparto de nuestro compost a todo el personal, para concienciarnos de la segunda vida que tienen nuestros residuos, en este caso los residuos orgánicos de cocina

5.3. Participación ambiental de los empleados

Cada tres meses, celebramos una reunión del **Comité de Seguridad, Salud y Medio Ambiente** de fábrica, en la que se expone la situación ambiental actual a todos los miembros y la evolución y situación de los objetivos y metas ambientales, nueva legislación, etc.

Este comité está formado por miembros del servicio de prevención y medio ambiente y por miembros de los distintos departamentos de fábrica (Control de Calidad, Recursos Humanos, Planificación, Logística, Fabricación, Acondicionamiento, Ingeniería y Mantenimiento).

El objetivo de estas reuniones es que sirvan de punto de encuentro entre las distintas áreas de fábrica para exponer inquietudes e incidencias y por supuesto para intercambiar buenas prácticas y logros ambientales.

De estas reuniones han salido propuestas ambientales que después se han llevado a cabo en fábrica, como la participación activa en la elaboración del programa de Gestión Ambiental, ya que cada departamento contribuye con proyectos y metas concretas a la consecución de todos los objetivos.

Además, se ha creado un **grupo de embajadores medioambientales**, formado por representantes de las distintas áreas, que dan apoyo en temas ambientales y participan activamente en la búsqueda de proyectos de mejora ambiental.

Adicionalmente a lo anterior, se ha puesto a disposición de los trabajadores una herramienta electrónica **Archivo ZAP**, donde los trabajadores

participan en la identificación de mejoras o riesgos ambientales y de prevención.

5.4. Comportamiento medioambiental de proveedores y gestores de residuos

De forma periódica se realizan Auditorías/Gembas desde el punto de vista de seguridad y medio ambiente a las distintas actividades de fábrica.

En esta línea y en relación con el control de contratistas, al realizar las Auditorías/Gembas periódicos a las diferentes áreas de fábrica, desde el departamento de Medio Ambiente y Seguridad,

también se revisa el comportamiento medioambiental de los contratistas que trabajan en las áreas visitadas.

Además, periódicamente se realizan auditorías a los gestores de residuos, tanto de peligrosos como de no peligrosos, para comprobar que la gestión de dichos residuos enviados desde nuestras instalaciones se realiza de forma adecuada y según lo descrito en las autorizaciones correspondientes.

La periodicidad de estas auditorías se establece en función de los volúmenes de residuos gestionados y de la peligrosidad de estos.

En 2019 se realizaron auditorías al gestor de residuos no peligrosos y peligrosos de Biotran (Sigre) y al centro de transferencia de Biotran. También al gestor de residuos peligrosos: CESPA San Sebastián de los Reyes.

Al gestor de residuos no peligrosos: Magonsa. Y dos preauditorías: FCC Ámbito S.A. (Fustiñana) y ADIEGO.

Se realizan auditorías a los proveedores de materias primas (35 proveedores) y componentes (48 proveedores), a través del cuestionario ambiental.

5.5. Comportamiento respecto a las disposiciones jurídicas en relación con los impactos ambientales.

Durante el año 2019 ha ido apareciendo legislación ambiental que ha resultado de aplicación a nuestra actividad y a nuestras instalaciones.

También se ha ido recogiendo la normativa que es informativa o puede servir de referencia para consultas.

La legislación ambiental publicada se revisa mensualmente (a partir de boletines periódicos que se reciben cada mes de la empresa con la que se ha suscrito el contrato de mantenimiento de la legislación) para detectar nuevos requisitos legales de aplicación, y trimestralmente se presenta la nueva reglamentación en el Comité de Seguridad, Salud y Medio Ambiente.

Cuando se detecta normativa ambiental de aplicación, se hace una evaluación del cumplimiento de los requisitos aplicables, para el resto de normativa, se realiza al menos una evaluación a lo largo del año.

Se ha realizado la evaluación del cumplimiento legal de cada uno de los requisitos aplicables a nuestras instalaciones y no se ha detectado ningún incumplimiento legal durante 2019.

Se puede destacar entre otros la siguiente legislación:

- *Orden FOM/606/2018, de 25 de mayo, sobre el contenido del informe anual para el DECISIÓN DE EJECUCIÓN (UE) 2019/436 DE LA COMISIÓN de 18 de marzo de 2019 relativa a las normas armonizadas para las máquinas establecidas en apoyo de la Directiva 2006/42/CE del Parlamento Europeo y del Consejo.*
- *Real Decreto 552/2019, de 27 de septiembre, por el que se aprueban el Reglamento de seguridad para instalaciones frigoríficas y sus instrucciones técnicas complementarias*

5.6. Comunicaciones relevantes con partes interesadas de temas ambientales

-  30/01/2019: Informe Anual del control de Vertidos- año 2018. Entrega al Ayuntamiento de Aranda
-  07/02/2019: Comunicación cantidades trasladadas en cumplimiento del Reglamento 1013/2006. Carta Oficial de la Consejería de fomento y Medio Ambiente de la Junta de Castilla y León.
-  14/02/2019: Comunicación cantidades trasladadas en cumplimiento del Reglamento 1013/2006. Carta Oficial para la Consejería de fomento y Medio Ambiente de la Junta de Castilla y León.
-  06/05/2019: Petición de emisiones propelente 2018. Del Ministerio de Agricultura y pesca, alimentación y medio ambiente
-  06/05/2019: Envío de las emisiones 2018, al Ministerio de Agricultura y pesca, alimentación y medio ambiente
-  12/08/2019: Solicitud Registro EMAS. Envío Declaración Ambiental 2018. Consejería de fomento y Medio Ambiente de la Junta de Castilla y León.

5.7. Principales licencias, certificados y autorizaciones de nuestra empresa

Las principales licencias, certificados y autorizaciones de que dispone nuestro centro de trabajo de Aranda de Duero, son las siguientes:

	NOMBRE		Nº	ORGANISMO QUE OTORGA	AÑO CONCESIÓN/ ÚLTIMA INSPECCIÓN
	Registro de la propiedad		-	Ministerio de Obras Públicas y Urbanismo	1980
LICENCIAS	Licencia municipal de apertura de local de especialidades farmacéuticas y calificación de actividades		159/78	Ayuntamiento Aranda de Duero	1981
	Licencia municipal de apertura de Almacén robotizado		1045/97	Ayuntamiento Aranda de Duero	1997
	Licencia de apertura de ampliación de departamento de comprimidos		1634/04	Ayuntamiento Aranda de Duero	2005
	Licencia municipal de apertura entreplanta técnica y elevación cubierta zona aerosoles		1634/04	Ayuntamiento Aranda de Duero	2005
	Licencia ambiental y obras para construcción ampliación de área secundaria fase V, ampliación de FACO- Edificio EAGLE.		1268/05	Ayuntamiento Aranda de Duero	2006
	Licencia urbanística "Rehabilitación antiguo edificio primario para oficinas"		1572/15	Ayuntamiento Aranda de Duero	2016
CERTIFICADOS	Instalaciones petrolíferas para uso propio:	Centro de Energía I Eagle	BU/IP04/058310 09/PP/68649	JCYL	2020
	Almacenamiento de productos químicos de laboratorio (Recipientes móviles)	Exterior Interior	AQ-25111 AQ-25111	JCYL	2017
	Almacenamiento	Etanol Etanol residual	09/AQ/25035 09/AQ/25140	JCYL	2017 -
	Almacenamiento de disolventes y pinturas		09/AQ/25143	JCYL	2020
	Almacenamiento cuarto de sosa		09/AQ/25232	JCYL	2018
	Alta Tensión Ata Tensión Eagle		AT/27407 AT/27408	JCYL	2019
	Baja Tensión		BT/54792	JCYL	2016
	Tanques propelente (Equipos a presión)	D-100 D-101 D-102	BU Nº 5550 BU Nº 5551 BU Nº 5805	JCYL	2016
	Torres de refrigeración (Inspección <i>Legionella</i>)		N.A.	N.A.	Mayo 2017
	AUTORIZACIONES	Inscripción de un aprovechamiento de aguas subterráneas por disposición legal (Sección B)		I.P.-20867-BU	CHD
Renovación de la autorización de vertido a la red de saneamiento integral de Aranda		884/04	Ayuntamiento Aranda de Duero	2016	
Inscripción en el Registro de Producción y Gestión de Residuos de Castilla y León		RP: 07P01020900000351 RnP: 07P03160900000351	JCYL	2017	
Autorización de instalaciones potencialmente contaminadoras de la atmósfera.		ATA/BU/014/2017	Servicio Territorial de Medio Ambiente	2017	
Seguro mediante póliza de responsabilidad civil que cubre costes de reparación y recuperación del medio ambiente alterado por siniestro		-	CHUBB EUROPEAN GROUP LIMITED	2019 Renovación anual	

5.8. Auditorías

- **Auditoría externa del Sistema:** Con fecha 5 y 6 de mayo de 2019, se realiza la auditoría interna del Sistema de Gestión Ambiental, conforme a las normas ISO 14001:2015 y Reglamento EMAS.

El alcance abarca la totalidad del Sistema de Gestión Ambiental y se realiza por dos auditores externos, pertenecientes a SGS.

Se han recogido en el informe las 2 no conformidades menores, varias observaciones y 2 oportunidades de mejora, que han sido tratadas con las correspondientes acciones correctivas y ya han están cerradas.

- **Auditoría externa del Sistema:** Los días 10 y 11 de junio de 2019, Bureau Veritas realizó en nuestras instalaciones, la auditoría de seguimiento del sistema de gestión medioambiental, conforme a ISO 14001:2015, y la auditoría de verificación conforme al reglamento EMAS. Manteniendo las certificaciones.

Se identificó varias observaciones que se han sido tenidas en cuenta para mejorar nuestras prácticas y nuestros procesos.

6. DATOS SOBRE LA VERIFICACIÓN DE LA DECLARACIÓN

Declaración validada por Bureau Veritas acreditada por la Entidad Nacional de Acreditación con N° ES -V- 0003, de acuerdo al Reglamento 1505/2017 y Reglamento 2026/2018.

Para cualquier consulta sobre esta Declaración, puede ponerse en contacto con el Departamento de Prevención y Medio Ambiente de Glaxo Wellcome, S.A., a través de las siguientes vías:

Teléfono: 947 52 97 00 (Cristina Fernández / Marta Escudero)

Correo electrónico: cristina.s.fernandez@gsk.com / marta.x.escudero@gsk.com

